

JPS2

Referenzhilfe

©by KSR EDV Ing Büro GmbH

Nummer: 7101

Stand: 28.09.2017

Autor: Ringhut/Strölin

Diese Dokumentation und die KSR-Software sind urheberrechtlich geschützt. Das Handbuch und das Programm dürfen ausschließlich für eigene Zwecke genutzt werden. Die Software darf ausschließlich zur einmaligen Installation und zum Zwecke der Datensicherung kopiert werden. Jede Lizenz der Software darf nur auf einem Computerarbeitsplatz oder durch Verwendung des Lizenzservers in einer Mehrplatzinstallation installiert werden. Die Software darf nicht geändert, angepasst, übersetzt oder vermietet werden. Die Software darf weder dekomprimiert noch disassembliert werden. Des Weiteren dürfen Werkzeuge, die auf die Software zugreifen, ausschließlich die durch die Software zur Verfügung stehenden Schnittstellen verwenden. Es dürfen keine auf der Software basierenden Werkzeuge erstellt werden.

Diese Dokumentation und das Programm dürfen ohne schriftliche Genehmigung weder ganz noch teilweise vervielfältigt, veröffentlicht oder übertragen werden, gleichgültig auf welche Art und Weise oder mit welchen Mitteln dies geschieht.

Copyright 2000-2017
by KSR EDV Ing. Büro GmbH
Adenauerstr. 13/1
89233 Neu-Ulm Burlafingen
Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen und Irrtum bleiben vorbehalten.

Bei allen Fallbeispielen handelt es sich um typische Fallgestaltungen, nicht um reale Kundenfälle. Alle Namen und Daten sind frei erfunden. Ähnlichkeiten oder Übereinstimmungen mit Namen lebender Personen sind rein zufällig.

Warenzeichen: Im Handbuch genannte Firmen- und Produktnamen sind eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Firmen. Windows ist ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation.

Inhalt



Ansichten zur Planung und Kontrolle

Projektkalender	4
Kontrolldialog	5
Projektdetail	6
Bearbeitungsplan	11
Projektübersicht	13

Ansicht „Projektinfo“	14
------------------------------	----

Menü „Settings“ (ab Version 2.8)	15
---	----

Ansichten zur Ausführung und Rückmeldung

Abteilungsdialog	16
Mitarbeiterdialog	17
Fahrerdialog	18
Zusätze erfassen	20
Zeiterfassung individuell	21
Qualitätssicherung	23

Spezielle Übersichten

Gruppenübersicht	24
Mietwagenübersicht	25
Detailübersicht	26
Projektliste	27

Ergänzende Hinweise zur Darstellung

Darstellung von Sonderfällen	28
Darstellung bei Detailplanung	29
Darstellung bei Parallelplanung	30
Abkürzungen und Farben	31

Spezielle Ansichten

Werkstattmonitor	32
Abt.übersicht für zentralen	33
Infomonitor	
Empfangsbildschirm	34

Messaging System	35
-------------------------	----

Reporte

Fahrzeug-Kennzeichnung	42
Fzg.-Übernahme-/Überg.protokoll	43
Projektliste	44
Projektauswertung	45
Bearbeitungsschritte	46
Transportliste	47

Kontakt und Support	48
----------------------------	----

Projektkalender



Schaltet zwischen Tages- und Wochenansicht um

Aktualisiert die Ansicht

Angezeigter Tag

Zeigt den aktuellen Tag an

Eine Woche vor / zurück

Einen Tag vor / zurück

Öffnet Einstellungen

- Auto Refresh
- Nur Termine anzeigen
- Eingangstermine anzeigen
- Ausgangstermine anzeigen

Auslastung bestimmter Bereiche anzeigen

Rechtsklick auf Projekt

- Projekt bearbeiten
- Zerlegen
- Annahme
- ReiV
- Inst
- LVor
- LBox
- LFin
- EMon
- Mech
- ReiN
- EnKo
- Abgeholt
- Status - Verwaltung
- Annahme
- Layout laden
- Layout speichern
- Layout löschen
- Layout verändern

Projekt öffnen

Anzeige auf bestimmte Personen filtern

Rechtsklick auf freien Bereich

- Annahme
- Layout laden
- Layout speichern
- Layout löschen
- Layout verändern

Erstellt neues Projekt

Darstellung verändern

Aktueller Bearbeitungsschritt

Projektstatus

Datum	%	Gesamt	Frei
09.08.	12,5	176	154
10.08.	9,58	176	120,4
11.08.	5,06	176	167,1
12.08.	0%	176	176
13.08.	0%	176	176
14.08.	0%	55	55
15.08.	0%	44	44
16.08.	0%	176	176
17.08.	0%	176	176

Annehmer / Fahrer:	
Beschreibung	
Alles anzeigen	
Annehmer	
Zweck (1)	
Fahrer	
Gerstner (2)	

Kontrolldialog



Projekte nur für bestimmte Niederlassung anzeigen.

Projekte nur für bestimmte Person anzeigen

Auf Ausgangsdatum filtern
 bis heute
 nächster Werktag
 nächste 5 Werktage
 diese Woche

Aktualisiert die Ansicht

Auf Eingangsdatum filtern
 bis heute
 nächster Werktag
 nächste 5 Werktage
 diese Woche

Auf Status filtern
 In Bearbeitung
 Warten auf Teile
 Externe Bearbeitung

Auf Status filtern
 Angeliefert
 Zerlegt
 Kalkuliert
 KV übermittelt
 Rep. Freigabe erhalten

Rechtsklick öffnet
 Kunde nicht erschienen
 Angeliefert
 Kalkuliert
 KV übermittelt
 Rep. Freigabe erhalten
 In Bearbeitung
 Status - Verwaltung
 Layout laden
 Layout speichern
 Layout löschen
 Layout verändern
 Status setzen

Rechtsklick öffnet
 Schnellinfo
 Zerlegen
 Annahme
 Reiv
 Inst
 LVor
 LBox
 LFin
 EMon
 Mech
 ReiN
 EnKo
 Warten auf Teile
 Externe Bearbeitung
 Fertig zur Abholung
 Abgeholt
 Status - Verwaltung
 Status setzen

Auf Bearbeitungsschritt filtern
 Annahme
 Reiv
 Inst
 LVor
 LBox
 LFin
 EMon
 Mech
 ReiN
 EnKo
 Zerlegen

Rechtsklick öffnet
 Abgeholt
 Nicht erledigt
 Status - Verwaltung
 Layout laden
 Layout speichern
 Layout löschen
 Layout verändern
 Status setzen

Kontrolldialog

Refresh Settings Niederlassung Verantw.

Projekt details
 P-Nr.: 296 M-PS 159 Reinigung Eingang: 04.08.10 12:35 Arbeitsbeginn: 04.08.10 13:42 AdresID / ContactID: 55 /
 NU-X 13 BMW, 1er (BMW 1er 116) Ausgang: 06.08.10 12:14 Arbeitsende: 06.08.10 12:14 Fahrzeug Nr. / Bez.: 53 /

bis Reparaturfreigabe | Bearb.-Schritte zusätzlich anzeigen | in Bearbeitung | zur Abho

Ein	Datum	Zeit	Projektbeschreibung	Kennzeichen
EmT	04.08.	14:00	RV-HP 791 Klappern prüfen	RV-HP 791
EmA	06.08.	10:30	DLG-AW 166 Ölwechsel	DLG-AW 166
EmA	06.08.	11:00	NU-QN 46 Lackierung	NU-QN 46

Kennzeichen	Projektbeschreibung	Stat.	Bearb.-	Datum	Zeit
M-PS 159	M-PS 159 Reinigung	IB	Reiv	06.08.	12:14
NU-VP 22	NU-VP 22 Keil-/Zahnhieb	IB	Mech	06.08.	13:17
RV-HD 899	RV-HD 899 Kundendienst	IB	Mech	06.08.	13:47
M-BB 42	M-BB 42 Öl wechseln	IB	Mech	06.08.	14:19
UL-FU 989	UL-FU 989 Klappern	IB	Inst	06.08.	16:30
GZ-DD 190	GZ-DD 190 Instandsetzung	IB	Inst	09.08.	12:47
RV-VP 22	RV-VP 22 Keil-/Zahnhieb	IB	Mech	09.08.	14:52

Aus	Kennzeichen	Datum	Zeit	Ersatzwagen
AoD	DLG-BU 959	06.08.	17:00	EXT-w

Projektdetail ungeplant



- Öffnet Adressliste
- Öffnet Tel. Dialog
- Öff. Adress. Detail
- Beschreibung
- Auftrags Daten übernehmen
- Auftrag zu Proj.
- Proj. Verantwortl.
- Akt. Proj. Status
- Akt. Bearb. Schritt
- Akt. Standort Fzg.
- Bearb. Historie
- Standort Historie

Rechtsklick öffnet

- Vorgabe bearbeiten
- neue Vorgabe erstellen
- als Vorgabe speichern

Filter für Vorgabenliste

Vorgabenliste Übernahme mit Doppelklick

Auftrag zu Projekt erstellen

Arbeiten in neues Projekt übertragen

Schnellinfo aus VCS Auftrag anzeigen

Summe der gewählten Aufgaben - Dauer: 23 Std. 0 Min. / Arbeit: 23 Std. 0 Min.

Ord.	Bezeichnung	Dauer	Arbeit	Gruppe	Datum	Start	Ende
15	Instandsetzung	8	8	Instandsetzu			
20	Lackierung Vorbereitung	8	8	Lackierung			
25	Lackierung Box	2	2	Lackierung			
30	Lackierung Finish	4	4	Lackierung			
50	Endkontrolle	1	1	Endkontrolle			

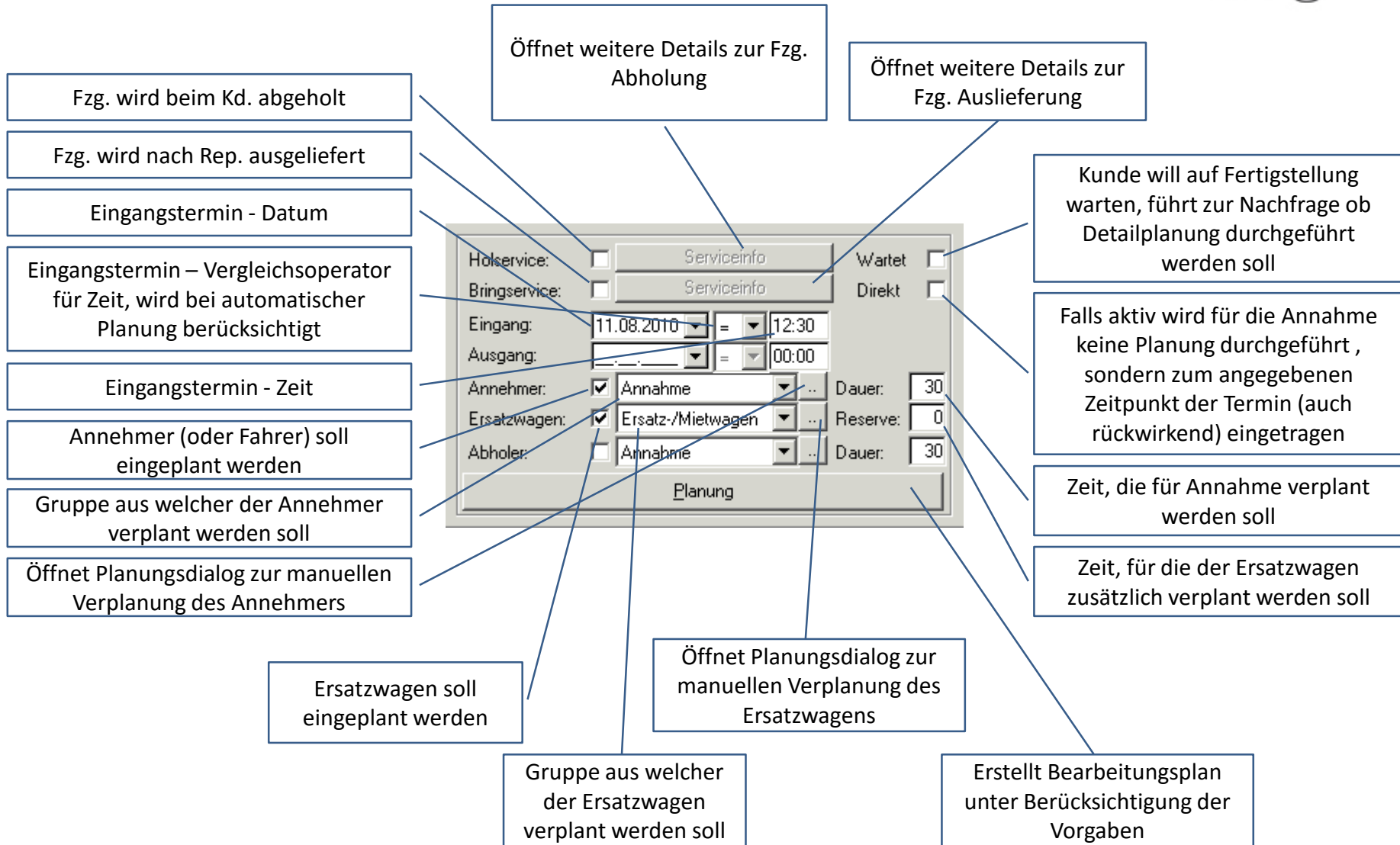
Zusammenfassen der Arbeiten nach Gruppe

Nur Arbeiten anzeigen, Aufgaben für Ersatzwagen u. Annahme ausblenden

Zusatzangaben zum gewählten Arbeitsschritt

Zusatzangaben zu allen Arbeitsschritten anz.

Projektdetail ungeplant



Projektdetail Zusätze



Weitere Angaben zur Reparatur

Weitere Daten zur Übernahme

Angaben zur Benachrichtigung nach Fertigstellung

Auswahl des Empfängers

Versendet Nachricht

Automatisch erzeugte Schlüssel-Nr. für das Fzg.

Projekt nicht in Empfangsdialog anzeigen

Kennzeichnet das Projekt als reinen Fahrauftrag d. h. das Fzg. wird nur von A nach B transportiert und kommt nicht in den Betrieb

Hier werden wichtige Schritte und Änderungen dokumentiert. Hinweis: Niederlassungs-Wechsel werden ab Version 2.8 protokolliert.

Bearbeitung - Projektdetail [413]

Allgemein | Zusätze | Fzg.-Termine | QA-Sicherung | Projektinfo

Projektspezifische Angaben

Reparaturart: 0
Zahlungsvereinbarung: 0
Voraus. Rep.-Kosten: 2600 €
Zus. notw. Arbeiten bis: 100 €
Ersetzte Teile ausliefern:

Angaben bei Übernahme

Fahrzeugschein: 1
Fahrzeugschlüssel: 2
Kennzeichen: 2
Wertsachen im Auto:
Beschreibung der Wert.: IPOD im Handschuhfach
Fahrzeugschäden: Einstieg Fahrerseite verbeult

Projektzustand

Zustand kritisch

Schlüsselnummer automatisch gesetzt auf 0 durch Statusänderung von Admin am 09.04.11 10:29
Terminzusage gesetzt auf 15.04.11 16:00 durch Statusänderung von Admin am 09.04.11 10:29
Änderung der Niederlassung auf 'Mechanik' von Admin am 21.09.2011 21:06

Kunden - Benachrichtigung

eMail max@muster.de
 SMS 0171-8456988
 Telefon

Benachrichtigung(en) senden

Sonstiges

Zugewiesene Schlüssel-Nr.: 5
Projekt nicht im Empfangsdialog anzeigen
Fahrauftrag (keine weitere Projektplanung)
Notiz:

Projektdetail Fahrerinfo



Adresse für: Abholung [12.04.11 09:00 - 12.04.11 11:00]

1*) 09:45 | 2) 10:45

Start-Adresse / Abfahrt: 09:00 Uhr

Name: Mustermann DEMO-DB
Straße: Mandantenweg 12
PLZ, Ort: 89346 Bibertal
Telefon:

Ziel-Adresse / Ankunft: 09:45 Uhr

Name: Wetzel, Walter
Straße: Blochmattenstr. 29
PLZ, Ort: 79331 Köndringen
Telefon: 07641-54848 (G)

Vereinbarte Zeit: 12.04.2011 | 09:45
Entfernung: 0,0 km
Fahrzeit: 45 Min.
Standzeit: 15 Min.
Kosten in €: 0,00 €
Zusatzinfos:

beim Kunden
 Auf Achse

Buttons: Speichern, Abbrechen, Freigegeben, Senden, TomTom Status, Fahrer einplanen, Planung korrigieren, Fzg.-Übernahme, Strecke hinzufügen, Strecke löschen

Callouts:

- Für jede Strecke ein Tab mit Start und Ziel
- Gesamtdauer
- Ankunft bei Zieladresse
- Start-Adresse
- Ziel-Adresse
- Verplanter Ersatzwagen
- Status aktuelle Fahrstrecke
- Mandant wählen
- Niederlass. wählen
- Adressliste öffnen
- Öffnet Dialog mit Angaben zur Übernahme
- Öffnet grafischen Planungsdialog für Fahrer und Fahrzeuge
- Nach Änderung Planung bei Fahrer korrigieren
- Weitere Strecke einfügen
- Strecke löschen
- Abfrage Status TomTom
- An TomTom senden nach Freigabe
- Fahrplanung für Übermittlung an TomTom freigeben

Ersatzwagen: Ersatzwagentermin: M-WD 117 / EXT-W / 12.04.11 09:00
Status:

Projektdetail geplant



Kombinierte Darstellung aus Statuswechseln (Zeitpunkte) und Bearbeitungsplan (Zeit-Dauer)

Nur Bearbeitungsschritte anzeigen

Doppelklick auf Zeitpunkte erlaubt das manuelle Erfassen / Editieren der Werte

Rechtsklick auf Bearbeitungsschritte erlaubt diese als ‚Erledigt‘ zu kennzeichnen

Hinweis:
Die Zusammenfassung kann als Textblock in der Textverarbeitung in ein Dokument eingefügt werden

Bearbeitung - Projektdetail [333]

Allgemein | Zusätze | Fzg.-Termine | QA-Sicherung

Allmend Garage
1 rue Viguet

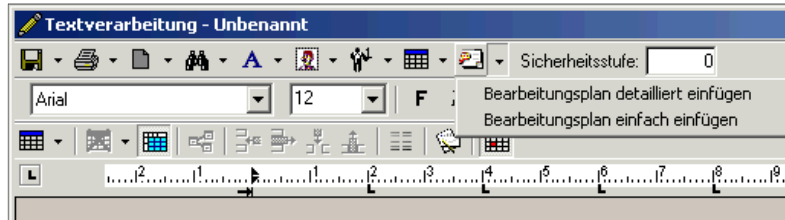
1227 Genveles-Acacias

Projektbeschreibung: NU-QN 46 Lackierung

Zusammenfassung

Bezeichnung	Von	Bis	Arbeit	Dauer	Erste Stempelung	Erledigt	Erstellt
Eingang	Statuswechsel (Kontrolldialog) in JPS2					06.08. - 10.38	Admin
KV übermittelt	Statuswechsel (Kontrolldialog) in JPS2					06.08. - 10.39	Admin
Rep. Freigabe	Statuswechsel (Kontrolldialog) in JPS2					06.08. - 10.39	Admin
Freigabe zur Bearb.	Statuswechsel (Projektdetail) in JPS2					06.08. - 10.39	Admin
Teile bestellt	Manuell erfasst in Projektdetail in JPS2					06.08. - 10.40	Admin
Teile voll. erhalten							
Inst	09.08. - 07:00	09.08. - 16:30	8	9,5	06.08. - 10:40 Merkle (5)	06.08. - 10:38	Admin
LVor	10.08. - 07:00	10.08. - 16:30	8	9,5		06.08. - 09:22	Admin
	11.08. - 07:00	11.08. - 12:00	2	5		06.08. - 09:22	Admin
	11.08. - 12:00	11.08. - 16:30	4	4,5		06.08. - 09:22	Admin
	12.08. - 07:00	12.08. - 08:00	1	1		06.08. - 10:38	Admin

Nur Bearbeitungsplan



Eingang: 06.08.2010 11:00 Dauer: 30

Holservice: Zweck (1)

Arbeitsbeginn: 09.08.2010 07:00

Arbeitsende: 12.08.2010 08:00

Ersatzwagen: Reserve: 0

Ausgang: 12.08.2010 08:00 Dauer: 30

Bringservice:

Bearbeitungsplan

ID	Bezeichnung
*	

Eingang: 11.08.2010 13:00 Dauer: 30

Holservice: Zweck (1)

Arbeitsbeginn: 11.08.2010 13:30

Arbeitsende: 16.08.2010 12:00

Ersatzwagen: NU-X 10 AUDI A3 Reserve: 0

Ausgang: 16.08.2010 16:00 Dauer: 30

Bringservice:

Bearbeitungsplan

Grafischen Bearbeitungsplan öffnen

Planung löschen, bereits erledigte Aufgaben sind davon nicht betroffen

Warnung Planung für Ersatzwagen passt nicht mehr zu Projekt da sich z.B. das Ausgangsdatum verschoben hat

Planung für Ersatzwagen korrigieren

Bearbeitungsplan



Rechtsklick öffnet Gruppenauswahl

- Annahme
- Aufbereitung/Reinigung
- Disposition/Zentrale
- ✓ Ersatzfahrzeug
- Ersatzfahrzeug extern
- Fahrer
- ✓ Karosserie/Spenglerei
- ✓ Lackierung
- Mechanik
- Transporter
- ✓ Werkstattmeister
- Gesamt
- Arbeitsplätze

Bei Detailansicht können mit Rechtsklick weitere Ressourcen der Gruppe angezeigt werden z.B. weitere Ersatzwagen

- ✓ NU-X 10 AUDI A3
- NU-X 11 FORD, Mondeo Turnier
- NU-X 12 OPEL, Zafira
- NU-X 13 BMW, 1er
- Alle auswählen
- In Planung

Schaltet Auslastungsanzeige ein/aus

Schaltet zwischen Wochen- und Tagesansicht um

- Aufgabe bearbeiten
- Detailliert planen
- Aufgabe splitten

- ✓ Ganzen Tag einplanen
- Rest des Tages einplanen
- Halben Tag einplanen (Vormittag)
- Halben Tag einplanen (Nachmittag)
- Einen Tag später einplanen
- Zwei Tage später einplanen

- nachfolgende Aufgaben optimieren
- Eingang optimieren
- Ersatzwagen neu einplanen

- in den Vordergrund
- in den Hintergrund

Rechtsklick auf einen Bearbeitungsschritt öffnet Bearbeitungsauswahl

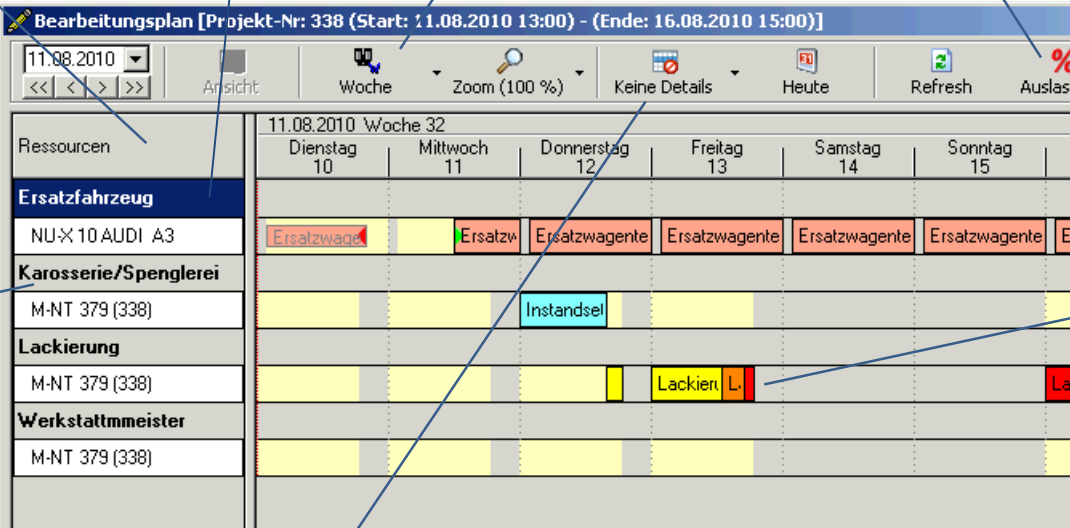
Doppelklick schaltet zwischen Detailansicht und Gruppenansicht um (Detailansicht ist in roter Schrift)

Karosserie/Spenglerei

- Tietze (4)
- Merkle (5)
- Schreiner (6)

Blendet Details zu den Aufgaben in Textform ein / aus

Um die Bearbeitungsschritte per Maus editieren zu können, muss der jeweilige Bearbeitungsstatus rechts unten in der Maske aktiviert sein



Bearbeitungsplan mit aktivierten Aufgaben, Details & Detailplanung



Detailansicht einschalten
mit Rechtsklick in
Gruppenansicht

- +
 - Aufgabe bearbeiten
 - Detailiert planen**
 - Aufgabe splitten
 - Löschen und verteilen
 - Splittings zusammenlegen
 - Ganzen Tag einplanen

Rechtsklick öffnet
Gruppenauswahl

In der Detailansicht
werden alle Ressourcen
der gewählten Gruppe
angezeigt

Schritte/Details in
Textform
Ein/Aus über Button
Aufgaben Details

Mit einem Rechtsklick in der Detailansicht kann der gewählte Schritt einem Mitarbeiter zugeordnet werden (**Planung der gewählten Aufgabe übernehmen**).
Mit **Ansicht schließen** im PopUp-Menü kann die Detailansicht wieder ausgeblendet werden

In der Gruppenansicht werden Schritte, welche im Detail verplant wurden mit rot/grünen Rändern angezeigt

The screenshot shows the 'Bearbeitungsplan' interface for Project Nr. 338. The main view is a Gantt chart for 'Woche 32' from August 10th to 18th, 2010. Resources listed include 'Ersatzfahrzeug', 'Karosserie/Spenglerei', 'Lackierung', and 'Werkstattmeister'. A task 'Instandsetz' is highlighted, and a context menu is open over it, showing options: 'Planung des gewählten Splittings übernehmen', 'Planung der gewählten Aufgabe übernehmen', and 'Ansicht schließen'. The 'Detailiert planen' option in the top-left menu is highlighted with a red box. At the bottom, a table shows task details:

ID	OrderID	Bezeichnung	Einzeldauer	Gesamtdauer	Einzelarbeit	Gesamtarbeit	Startdatum	Startzeit	Endzeit
1257	15	Instandsetzung	8	8	8	8	12.08.2010	07:00:00	15:00:00
1259	20	Lackierung Vorbereitung	1,5	8	1,5	8	12.08.2010	15:00:00	16:30:00
1259	20	Lackierung Vorbereitung	6,5	8	6,5	8	13.08.2010	07:00:00	13:30:00
1260	25	Lackierung Box	2	2	2	2	13.08.2010	13:30:00	15:30:00

Angezeigter Tag

Eine Woche vor / zurück

Einen Tag vor / zurück

Doppelklick öffnet Projekt

Vergößert / Verkleinert die grafische Ansicht

Zeigt den aktuellen Tag an

Aktualisiert die Ansicht

Auf einen bestimmten Bearbeitungsschritt filtern

Blendet Suchfelder ein, um die Projektliste zu filtern

Passt Planung an Real-daten an (ab Version 2.8)

Blendet Projektinfo ein/aus

Auf Eingangsdatum filtern

- bis heute (angeliefert)
- letzter Werktag
- letzte 5 Werktage
- diese Woche
- bis heute (nicht angeliefert)
- nächster Werktag
- nächste 5 Werktage
- diese Woche

Auf Ausgangsdatum filtern

- bis heute
- nächster Werktag
- nächste 5 Werktage
- diese Woche

Auf Status filtern

- angeliefert und nicht in Bearbeitung
- in Bearbeitung
- Teile beschaffen**
- Zerlegt
- Kalkuliert
- KV übermittelt
- Rep. Freigabe erhalten
- In Bearbeitung
- Warten auf Teile
- Externe Bearbeitung
- Fertig zur Abholung

Stat.	Kennzeichen	Bearb.	Projektbeschreibung	Ersatzwagen	A-Nr.	P-Nr.	Ein	Aus	16.03.2010	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnersta.	Freitag	Samstag	Sonntag	Montag	Dienstag
FzA	OHNE	-----	Deckel richten VW Golf		0	45	EoA	AmT										
AN	OHNE		Mechanik	MAXX 101	0	47	EmT	AoD										
IB	AXX 222	Inst	VW Touran		21	40	EmT	AoD										
IB	UL-M 899	ReiV	UL-M 899 Reinigung vor		0	46	EoA	AoD										
AN	OHNE		Teil einzeln		0	53	EmT	AoD										
AN	OHNE		Klappe vor lackieren		27	51	EmT	AoD										
IB	A-BB 5664	LVor	A-BB 5664 Instandsetzen		0	43	EmT	AoD										
AN	M-VV 345		M-VV 345 Instandsetzen		0	42	EmT	AoD										
IB	AXX 222	LVor	AXX 222	Ersatzwagen out	0	41	EmT	AoD										
IB	GZ-P 911	Inst	Heckschaden		24	48	EmT	AmT										
IB	NU-PR 333	LVor	AUDI Q5 ++	MAXX 103	23	44	EoA	AaA										
IB	NU-HD 100	Inst	Honda CRX ab'92 (56/54)	MAXX 102	26	50	EmT	AmT										

Die Projektinfo enthält nahezu alle Informationen zu Projekt und Auftrag. Sie ist in vielen Bereichen ein-/ausblendbar

Beschreibung - kurz
HONDA S 2000 (AP1)

Bearbeitungsplan
Teile-Bestell / Vollst.: _____ / _____
Inst 11.08. 08:00 - 11.08. 14:19
LVor 11.08. 14:19 - 12.08. 08:54
LBox 12.08. 08:54 - 12.08. 10:16
LFin 12.08. 10:16 - 12.08. 11:38
EMon 12.08. 11:38 - 12.08. 13:13

Auftragsdaten
Auftrag: 157
Teile
MOTORHAUBE
SCHEINWERFER V L KPL
SCHEINWERFER V R KPL
KOTFLUEGEL L
FRONTSCHIEBE VB GET
DTG-SATZ FRONTSCH
DTG FRONTSCHIEBE O
WISCHERARM L
RUECKLEUCHTE L
Neues Teil

Instandsetzung / Mechanik
STOSSFAENGER V AB-/ANBAUEN
SCHEINWERFEREINHEIT R AUS-/EINBAUEN
MOTORHAUBE ERNEUERN
RADKASTENEINSATZ V R AUS-/EINBAUEN
KOTFLUEGEL V L ERNEUERN
WINDSCHUTZSCHEIBE AUS-/EINBAUEN
RUECKLEUCHTE L AUS-/EINBAUEN
HECKABSCHLUSSBLECH INSTANDSETZEN I

Details
Bezeichnung: STOSSFAENGER V AB-/ANBAUEN
Instand.-Art:
A. Pos-Nr.:
Dauer: 3,00
Produktklasse: Lohn AW 1
Werkstattinfo:

Bearbeitungsplan und Auftragsinfos aufklappen

Alle Gruppen ein-/ausklappen

Bearbeitungsplan und Projektinfos aufklappen

Eine Seite hochblättern

Eine Zeile hochblättern

Menü „Settings“ (ab Version 2.8)

Über die Schaltfläche „Settings“ können Sie steuern, ob die Aktualisierung („Refresh“) und die Filterung der angezeigten Daten automatisch oder manuell erfolgen soll. Insbesondere wenn Sie häufig mehrere Filtermerkmale kombinieren ist die manuelle Bestätigung der Filter-Kombination sinnvoll.

Alternativ können Sie – ebenfalls über die Schaltfläche „Settings“ - bis zu vier häufig benötigte Filter-Kombinationen speichern und später wieder aktivieren („laden“).

In folgenden Fenstern gibt es die Schaltfläche „Settings“:

- Projektkalender
- Kontrolldialog
- Projektübersicht
- Mietwagenübersicht (nur Auto Refresh)

Öffnet das Setting-Menü.

Filtert die angezeigten Daten anhand der aktuell ausgewählten oder geladenen Filtermerkmale.

Ausblenden der Schaltfläche „Filtern“
→ gefiltert wird automatisch nach jedem Ändern eines Filtermerkmals

Einblenden der Schaltfläche „Filtern“
→ gefiltert wird erst nach explizitem Klick auf die Schaltfläche „Filtern“.

Aktualisiert automatisch die Anzeige im eingegebenen Intervall (in Sek.).
Eingabe „0“ stoppt die Funktion.

Speichert die aktuell eingestellten Filtermerkmale als Standard-Filter.
Der Standard-Filter wird automatisch bei jedem Öffnen des Fensters (hier: Projektkalender) ausgeführt.

Filter 1 – 3:
Speichert die aktuell eingestellten Filtermerkmale unter einer frei wählbaren Bezeichnung.
Lädt die gespeicherten Filtermerkmale.

Auswahl der Abteilung

- Aufbereitung/Reinigung
- Disposition/Zentrale
- Karosserie/Spenglerei
- Lackierung
- Mechanik
- Werkstattnmeister
- Äbruch

Proj. mit zugeordneten Mitarbeitern anzeigen

Proj. ohne zugeordneten Mitarbeitern anzeigen

Auf Fertigstellungs-termin (des Bearb.schritts) filtern

Zeiterfassungs-funktionen öffnen

Mitarbeiter Bereich ein-/ausblenden

Projektinfo ein-/ausblenden

Teilekataloge öffnen

- TecDoc
- SelectDoc
- Ti-Rep
- Elekat
- ETOS
- EPC Honda
- Egis
- Centro Digital
- h-base
- D-Net
- Autodata
- ESI[tronic]
- Spektrum
- repdoc

Doppelklick öffnet Projekt

Sortierung der Liste, nach Prio und „Bearb. Schritt bis“
Bei Detailplanung, Bearb.-Schritt in Rot und Anzeige vorab

Arbeitsbeginn erfassen

Akt. Schritt als erledigt kennzeichnen

Akt. Proj. einem / mehreren Mitarb. zuordnen

Zugeordneten Mitarb. entfernen

Prio des Proj. ändern

Schnell-info aus VCS öffnen

Akt. Status oder Standort erfassen

Zus. Arbeiten, Teile oder Hinweise erfassen

Voransicht der QS Fragen zu Schritt anz.

Projekte anzeigen, die der Abteilung, aber noch keinem Mitarbeiter zugeordnet wurden, mit Möglichkeit diese zu übernehmen

Proj. Anzeigen, welche bereits anderen Mitarb. zugeordnet wurden, mit Möglichkeit ein solches zusätzlich zu übernehmen

Zeiterfassungs-funktionen öffnen

„Weitere Abteilungen“ wird nur in Verbindung mit „Proj. Zur Bearb.“ oder „Projekt in Bearb.“ aktiv. Damit kann ein Projekt einer anderen Abteilung zur Bearbeitung übernommen werden

Mitarbeiterdialog: [Merkle (5)]

Kennzeichen	Fzg	Bearb.-Schritt	Aus-Datum	MA-Sonstige	Prio	P-Nr.
NU-QN 46	DAIMLER/190 E 1.8	Inst	12.08 - 08:00		5	333
GZ-QG 254	HONDA/S 2000 (API)/ROADSTER	Inst	12.08 - 13:13		5	340

Sortierung der Liste, nach Prio und „Bearb. Schritt bis“

Bei Detailplanung, Bearb.Schritt in Rot und Anzeige vorab

Akt. Schritt als erledigt kennzeichnen

Mitarbeiter Bereich ein-/ausblenden

Projektinfo ein-/ausblenden

Teilekataloge öffnen

- TecDoc
- SelectDoc
- Ti-Rep
- Elekat
- ETOS
- EPC Honda
- Egis
- Centro Digital
- h-base
- D-Net
- Autodata
- ESI[tronic]
- Spektrum
- repdoc

Arbeitsbeginn erfassen

Zus. Arbeiten, Teile oder Hinweise erfassen

Akt. Status oder Standort erfassen

Schnellinfo aus VCS öffnen

Voransicht der QS Fragen zu Schritt anz.

Am Dialog abmelden

Fahrerdialog (1)



Auswahl der Ressource

Öffnet Zeiterfassungs-Dialo

Arbeitsbeginn erfassen

Druck Fzg-Nutzungsvertrag

Auf NL filtern

Fahrerdialog

!	Typ	Ersatzwagen	Transporter	Zusatzinfo	Abfahrt	Ankunft	Kundenname
					30.06.14 08:00	30.06.14 08:07	Weinberg, Matthias
					30.06.14 08:22	30.06.14 08:30	Mustermann DEMO-DB
					10.09.14 14:00	10.09.14 14:08	Ast, Mark
					10.09.14 14:23	10.09.14 14:28	Ast, Mark Arbeitsplatz
	Eingang				10.09.14 14:30	10.09.14 14:38	Mustermann DEMO-DB
	Eingang		NU-T 99		11.09.14 12:11	11.09.14 12:11	Wagner, Marku
	Eingang		NU-T 99		11.09.14 12:26	11.09.14 12:26	Mustermann DEMO-DB
	Ausgang				11.09.14 12:41	11.09.14 12:41	Wagner, Marku
	Ausgang				11.09.14 12:56	11.09.14 12:56	Mustermann DEMO-DB

Beschreibung - kurz
 Bearbeitungsplan
 Auftragsdaten
 Zeiterfassung
 Projektdaten
 Bearbeitungsangaben
 Fahraufträge
 Ersatzwagen

Fahrtimer (Eingang): FN-ZK 589 10.09. 14:00 - 14:38
 Strecke 1*: 10.09. 14:00 - 14:08
 Strecke 2: 10.09. 14:23 - 14:28
 Strecke 3: 10.09. 14:30 - 14:38

Details:
 Adresse: Mustermann DEMO-DB
 Mandantenweg 12
 89346 Bibertal
 Telefon: 0731/20555-0 (G)
 Fahrer: Azubi, Franz (11)
 Vereinbarte Zeit: 10.09.2014 14:38
 Entf. / Fahrzeit: 5,00 km / 8 min.
 Standzeit: 0 min.
 Reim Kunde: Nein

Zeigt Fahraufträge mit einzelnen Fahrstrecken an. Sofern keine Sortierung verwendet wird, werden zusammengehörige Strecken farblich dargestellt. Layout kann mit Rechtsklick verändert werden

Strecken ein-/ausblenden

Alle Fahraufträge zum Projekt

Details zum akt. Fahrjob.

Untere Schaltflächen: siehe Folgeseite

Fahrerdialog (2)



Zuordnung, WER den markierten Fahrauftrag ausführt.

Zuordnung, welcher Transporter für den markierten Fahrauftrag eingesetzt wird (verfügbar ab Version 2.8).

The screenshot shows a software interface with two function menus and a toolbar. The left menu is titled 'Funktionen' and contains 'über Projekt', 'alle Mitarbeiter anzeigen', 'Mitarbeiter' (with sub-items 'Bringer, Theo (15)' and 'Holer, Otto (14)'), and 'Abbruch'. The right menu is also titled 'Funktionen' and contains 'über Projekt', 'alle Fahrzeuge anzeigen', 'Transporter' (with sub-item 'NU-T 99'), and 'Abbruch'. Below these is a toolbar with icons for 'Fzg.-Übernahme', 'Erledigt', 'Mitarbeiter zuordnen', 'Transporter zuordnen', 'Nachrichten', 'Fzg.-Kennzeichnung', 'Übernahmeprotokoll', 'Übergabeprotokoll', and 'Fahrauftrag'. A detailed information panel on the right shows data for '89346 Bibertal', including phone number, driver name, time, distance, and customer name.

Öffnet Maske zur Erfassung Übern. Daten

Fahrstrecke als erledigt markieren

Nachrichtenliste anzeigen

Drucken des Übernahme-, Übergabeprotokolls oder des Fahrauftrags, abhängig von akt. Fahrauftrag

The dialog box 'Angaben zur Fahrzeugübernahme' has a 'Allgemein' tab. It contains the following fields: 'Fahrzeugschein:' (dropdown menu with 'Nein'), 'Fahrzeugschlüssel:' (dropdown menu with '1'), 'Kennzeichen:' (dropdown menu with '2'), 'Wertsachen im Auto:' (checkboxes for 'Ja' and 'Nein', with 'Ja' checked), 'Beschreibung der Wert.:' (text area with 'Navig|Gerät'), and 'Fahrzeugschäden:' (text area). On the right side, there are buttons for 'Speichern', 'Abbrechen', 'Übernahmeprotok.', 'Übergabeprotok.', and 'Fahrauftrag'.

Der Aufruf der Maske ist über den Abteilungs- und Mitarbeiterdialog möglich

Zusatzangaben zum Projekt

Typ	Bezeichnung	von
ET	Ölfiter	Stammer (20)
AW	Reinigung Abdeckeinheit	Stammer (20)
Hinweis	Die Abdeckeinheit war so stark verschmutzt dass	Stammer (20)

Schnellerfassung

Beschreibung:

Arbeit
Instand. Art: A.-Pos-Nr.: Zeit:

Teile
ET-Nr.: Anzahl: Einheit:

Hinweis:

Buttons:

Callouts:

- Geben Sie hier die Bezeichnung für die zusätzliche Arbeit oder das Teil ein. Die Festlegung ob Teil und / oder Arbeitswert wird anhand der weiteren Angaben in den Bereichen Arbeit und Teile getroffen
- Geben Sie Anmerkungen und Hinweise zur Reparatur ein
- Legt eine neue Position an
- Speichert die Daten und schließt die Maske
- Löscht den aktuell gewählten Eintrag
- Maske wird ohne Speichern geschlossen
- Sofern Sie einen Zeitwert (In Std.) eingeben wird die Position als Arbeit interpretiert
- Sofern Sie eine Menge eingeben wird die Position als Teil interpretiert

Der Aufruf der Maske ist über den Abteilungs- und Mitarbeiterdialog möglich

Erfassen Sie die gewünschte Auftrags-Nummer mit Hilfe der Tastatur oder mit den Buttons unterhalb

Auftragsbezeichnung zur erfassten Auftrags-Nr. (bei roter Anzeige ist der Auftrag abgeschl.)

Mehrere Aufträge parallel bearbeiten, Erfassen Sie die gewünschten Auftragsnummer, ein Klick auf + erlaubt die Eingabe einer weiteren Auftrags-Nr.

Funktionen, lösen die Stempelung aus. Produktive Funktionen sind nur aktiv sofern eine Auftrags-Nr. angegeben ist

Innerhalb der Funktionen blättern, sofern diese nicht auf einer Seite dargestellt werden können

Maske schließen

Löscht die erfasste Auftrags-Nr.

Alle Stempelungen anzeigen

Funktionen anzeigen, welche dem Mitarbeiter nicht fest zugeordnet sind

Zeiterfassung individuell II



Der Aufruf der gezeigten Maske ist **nur** über das Hauptmenü Stammdaten / Zeiterfassung möglich.

Über diesen Weg können Stempelungen für Mitarbeiter nacherfasst werden.

Der Mitarbeiter für welchen die Erfassung vorgenommen werden soll ist wählbar, ebenfalls ist die Zeit zu welcher die Stempelung erfolgen soll editierbar.

The screenshot shows the 'Zeiterfassung' (Time Recording) interface. At the top, there are fields for 'Ressource:' (Resource) set to 'Stammer (20)' and 'Start:' (Start) set to '11.08.2010' and '12:11'. Below these are several function buttons: 'Kommen' (Arrive), 'Gehen' (Leave), 'MA wechseln' (Change employee), and 'Sonstiges' (Other). A numeric keypad is visible on the left side, with a '+' button for adding more orders. At the bottom, there are buttons for 'Abbruch' (Cancel), 'Historie' (History), and 'Alle Fkt. anzeigen' (Show all functions). Callout boxes provide detailed instructions for each part of the interface.

Stempelzeit, editierbar (Stamping time, editable)

Aktueller Mitarbeiter, wählbar (Current employee, selectable)

Erfassen Sie die gewünschte Auftrags-Nummer mit Hilfe der Tastatur oder mit den Buttons unterhalb

Mehrere Aufträge parallel bearbeiten, erfassen Sie die gewünschten Auftragsnummer, ein Klick auf + erlaubt die Eingabe einer weiteren Auf-Nr

Funktionen lösen die Stempelung aus. Produktive Funktionen sind nur aktiv sofern eine Auftrags-Nr. angegeben ist

Innerhalb der Funktionen blättern sofern diese nicht auf einer Seite dargestellt werden können

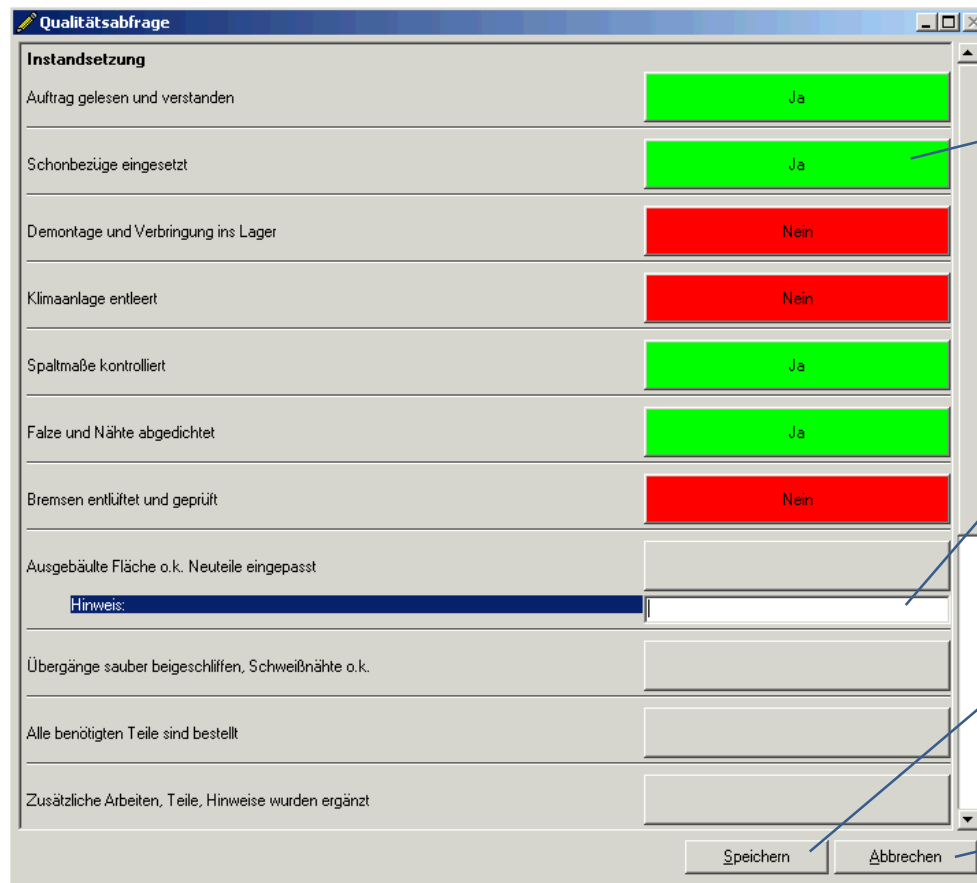
Maske schließen

Löscht die erfasste Auftrags-Nr.

Alle Stempelungen anzeigen

Funktionen anzeigen, welche dem Mitarbeiter nicht fest zugeordnet sind

Abfragen zur Qualitätssicherung sind optional für jeden Bearbeitungsschritt konfigurierbar. Die gezeigte Ansicht dient nur als Beispiel, die Darstellung hängt von der jeweiligen Konfiguration ab.
Sind Qualitätssicherungsfragen aktiv wird die Maske aktiv, nachdem ein Bearbeitungsschritt als erledigt gekennzeichnet wurde.



Item	Answer
Auftrag gelesen und verstanden	Ja
Schonbezüge eingesetzt	Ja
Demontage und Verbringung ins Lager	Nein
Klimaanlage entleert	Nein
Spaltmaße kontrolliert	Ja
Falze und Nähte abgedichtet	Ja
Bremsen entlüftet und geprüft	Nein
Ausgebäulte Fläche o.k. Neuteile eingepasst	
Übergänge sauber beigeschliffen, Schweißnähte o.k.	
Alle benötigten Teile sind bestellt	
Zusätzliche Arbeiten, Teile, Hinweise wurden ergänzt	

Toggle Buttons stellen mögliche Antworten zur Verfügung. Zum Umschalten jeweils klicken

Zusätzliche Hinweise oder Felder für die Erfassung individueller Informationen

Speichern übernimmt die Antworten und setzt den Bearbeitungsschritt erledigt

Verwirft Eingaben, der Bearbeitungsschritt wird nicht auf erledigt gesetzt

Angezeigter Tag

Vergrößert/-kleinert die grafische Ansicht

Wechselt zwischen Wochen / Tagesansicht

Zeigt den aktuellen Tag an

Aktualisiert die Ansicht

Blendet Auslastung ein/aus

Eine Woche vor / zurück

Einen Tag vor / zurück

Doppelklick schaltet zwischen Detailansicht und Gruppenansicht um (Detailansicht ist in roter Schrift)

Doppelklick öffnet Projekt

Rechtsklick auf freien Bereich zur Anlage eines neuen Projektes

Zur Konfiguration welche Ressourcen wie angezeigt werden sollen Diese Einstellungen werden auch im Bearbeitungsplan eines einzelnen Projektes verwendet

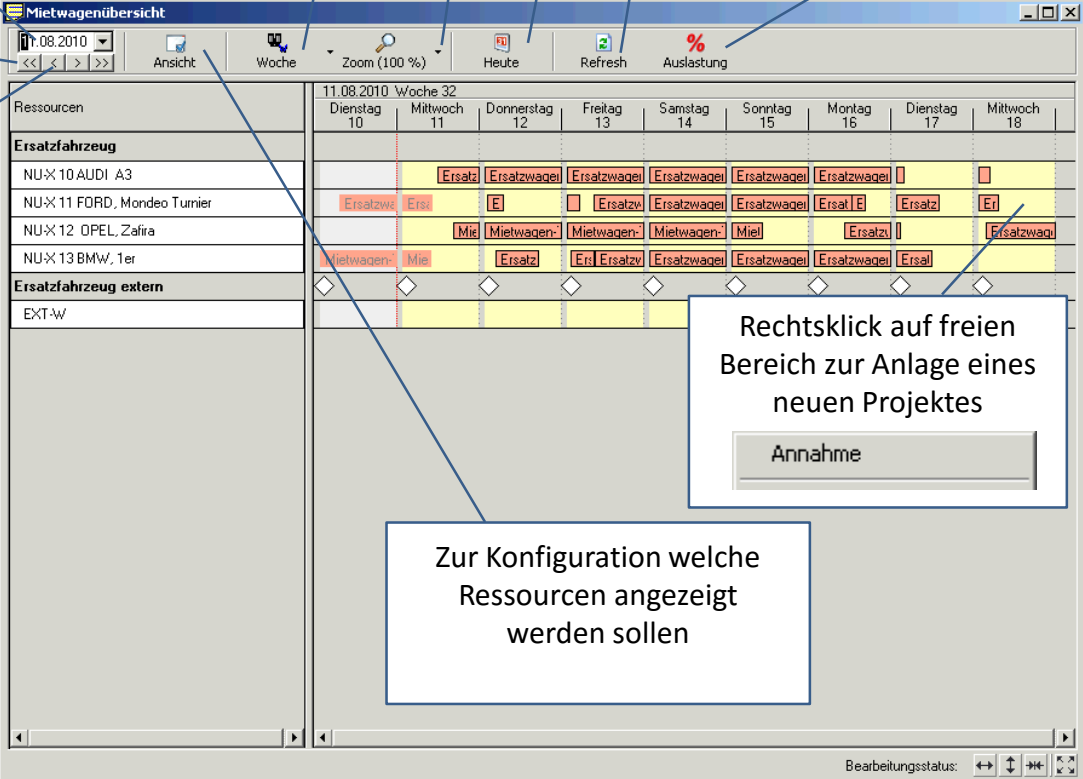
Annahme

Gruppenübersicht

11.08.2010 Woche 32

Ressourcen	Dienstag 10	Mittwoch 11	Donnerstag 12	Freitag 13	Samstag 14	Sonntag 15	Montag 16	Dienstag 17	Mittwoch 18
Karosserie/Spenglerei									
BMW 528A (335)	Instandset								
HONDA S 2000 (AP1) (340)		Instan							
Lackierung									
NU-QN 46 Lackierung (333)	Lackierun	LackLack							
BMW 528A (335)	Lac								
HONDA S 2000 (AP1) (340)			Lac						
Mechanik									
UL-JE 551 Keil-/Zahnriemen wechseln (324)	Ka								
GZ-DK 108 Öl wechseln (325)									
RV-QQ 985 Kundendienst groß (328)	Kur	Ku							
MN-KT 511 Kundendienst klein (329)	K								
Arbeitsplätze									
Hebebühne 1									
Hebebühne 2									

Bearbeitungsstatus: ⏪ ⏩ ⏴ ⏵



Angezeigter Tag

Vergrößert/-kleinert die grafische Ansicht

Wechselt zwischen Wochen / Tagesansicht

Zeigt den aktuellen Tag an

Aktualisiert die Ansicht

Blendet Auslastung ein/aus

Eine Woche vor / zurück

Einen Tag vor / zurück

Rechtsklick auf freien Bereich zur Anlage eines neuen Projektes

Zur Konfiguration welche Ressourcen angezeigt werden sollen

Annahme

Ressourcen	11.08.2010 Woche 32							Dienstag 17	Mittwoch 18
	Dienstag 10	Mittwoch 11	Donnerstag 12	Freitag 13	Samstag 14	Sonntag 15	Montag 16		
Ersatzfahrzeug									
NU-X 10 AUDI A3		Ersatz	Ersatzwagen	Ersatzwagen	Ersatzwagen	Ersatzwagen	Ersatzwagen		
NU-X 11 FORD, Mondeo Turnier	Ersatzw	Ersatz	E		Ersatzw	Ersatzwagen	Ersatz	E	Ersatz
NU-X 12 OPEL, Zafira			Mie	Mietwagen	Mietwagen	Mietwagen	Mietwagen	Ersatz	
NU-X 13 BMW, 1er	Mietwagen	Mie	Ersatz	Ersatz	Ersatzwagen	Ersatzwagen	Ersatzwagen	Ersatz	
Ersatzfahrzeug extern									
EXT-w									

The screenshot shows the 'Detailübersicht' (Detail Overview) interface. The top toolbar includes buttons for navigation and view control. The main area is a Gantt chart showing resource allocation for 'Donnerstag 12.08.2010 Woche 32'. Resources are listed on the left, and tasks are shown as bars across a time grid from 7:00 to 18:00. Callout boxes provide the following information:

- Angezeigter Tag**: Points to the date '12.08.2010' in the toolbar.
- Vergrößert/-kleinert die grafische Ansicht**: Points to the 'Zoom (100%)' button.
- Zeigt den aktuellen Tag an**: Points to the 'Heute' button.
- Blendet Auslastung ein/aus**: Points to the 'Auslastung' button with a percentage icon.
- Blendet Auslastung ein/aus Hinweis: die Auslastung berücksichtigt Detail und Gruppenplanungen**: A larger callout box explaining the 'Auslastung' button's function.
- Wechsel zwischen Wochen / Tagesansicht**: Points to the 'Tag' button.
- Aktualisiert die Ansicht**: Points to the 'Refresh' button.
- Eine Woche vor / zurück**: Points to the left and right arrow buttons in the date selector.
- Einen Tag vor / zurück**: Points to the double left and right arrow buttons in the date selector.
- Zur Konfiguration welche Ressourcen angezeigt werden sollen**: Points to the 'Ansicht' button.
- Rechtsklick auf freien Bereich zur Anlage eines neuen Projektes**: Points to a free space in the Gantt chart, with a sub-callout box containing the text 'Annahme'.

Die Projektliste zeigt alle erfassten Projekte in Listenform an. Damit ist sie besonders geeignet, bereits abgeschlossene Projekte aufzufinden oder alle Projekte zu einem bestimmten Kunden oder Fahrzeug darzustellen.

Erweiterte Filtermöglichkeiten

Erstellt eine Kopie des Projekts

Öffnet Auftrags-Schnellinfo aus VCS

Neues Projekt anlegen

Projekt öffnen

Liste filtern nach typischen Bedingungen

- Alle
- Abgeschlossene
- Nicht abgeschlossene
- Überfällige
- Nicht geplante
- Kunde nicht erschienen
- Heute zur Abholung
- Aktuelle Ansicht als Default setzen

Projektliste - [Ansicht: Nicht abgeschlossene]

Neu Ändern Ansicht Filtern Refresh Drucken AddOn Telefon Duplizieren Schnellinfo



Kennzeichen Projektbeschreibung

I	Ein	Aus	P-Nr.	Projektbeschreibung	Start	Ende	Ein-Datum	Angefordert
	EoA	AoD	407	RV-HD 899 Mietwagen			20.08.10 08:00	Nein
	EaA	AmD	406	UL-OT 104 Fzg. Reinigung	20.08.10 08:41	20.08.10 12:21	20.08.10 08:22	Nein
	EmT	AsA	405	DLG-CF 95 Kundendienst klein			20.08.10 08:00	Nein
	EmA	AsA	404	GZ-IN 952 Kundendienst groß	20.08.10 13:30	23.08.10 08:32	20.08.10 13:00	Nein
	EmA	AsA	403	RV-UV 6 Fzg. - Aufbereitung groß	20.08.10 07:00	20.08.10 12:08	19.08.10 15:55	Nein
	EmA	AoD	402	SIG-EA 836 Öl wechseln			19.08.10 14:28	Nein
	EmA	AmD	401	NU-YB 399 Öl wechseln	19.08.10 14:28	19.08.10 15:25	19.08.10 13:58	Nein
	EmA	AmD	400	UL-AB 66 Keil-/Zahnriemen wechseln	19.08.10 08:00	19.08.10 11:57	19.08.10 07:30	Nein
	EoA	AoD	399	DLG-HR 300 Mietwagen			18.08.10 12:00	Nein
	EmT	AmD	398	GZ-MO 339 Reifen wuchten	18.08.10 14:49	18.08.10 16:04	18.08.10 13:30	Nein
	EmT	AsA	397	RV-XI 130 Reifen wechseln	18.08.10 13:30	18.08.10 14:29	18.08.10 12:00	Nein
	EmA	AmD	396	MN-OS 384 Reinigung	18.08.10 09:30	20.08.10 10:12	18.08.10 09:00	Nein
	EaA	AsA	395	FN-IX 39 Mechanik	18.08.10 11:55	20.08.10 10:47	18.08.10 10:26	Nein
	EaA	AmD	394	FN-FJ 76 Instandsetzung	18.08.10 10:26	19.08.10 11:58	18.08.10 09:25	Nein
	EmA	AoD	393	DLG-LO 423 Instandsetzung			18.08.10 08:30	Nein
	EaA	AmD	392	UL-SM 985 Federn und Stossdämpfer ersetzen (4x)	18.08.10 09:25	18.08.10 14:18	18.08.10 08:49	Nein
	EmA	AsA	391	DLG-LD 564 Lichtmaschine ersetzen	18.08.10 08:30	18.08.10 10:46	18.08.10 08:00	Nein
	EaA	AmT	390	MN-KY 662 Radlager vorne links+rechts austauschen	18.08.10 08:49	18.08.10 09:29	18.08.10 08:00	Nein
	EmA	AmT	389	RV-NR 453 Auspuffanlage austauschen			18.08.10 07:30	Nein
	EoA	AoD	388	S-KJ 411 Mietwagen			17.08.10 08:00	Nein
	EmT	AmD	387	S-QE 756 Fzg. Reinigung	17.08.10 08:16	17.08.10 11:56	17.08.10 08:00	Nein
	EaA	AmT	386	DLG-DX 517 Kundendienst klein			17.08.10 12:00	Nein
	EmA	AmD	385	FN-YN 111 Kundendienst groß	17.08.10 07:00	17.08.10 11:32	16.08.10 15:27	Nein
	EmA	AmD	384	UL-JN 878 Fzg. - Aufbereitung groß	16.08.10 14:30	17.08.10 10:08	16.08.10 14:00	Nein
	EmT	AmT	383	M-BB 42 Öl wechseln	16.08.10 13:32	17.08.10 08:31	16.08.10 12:26	Nein
	EmA	AmD	382	DLG-MY 439 Öl wechseln	16.08.10 14:00	16.08.10 14:57	16.08.10 13:30	Nein
	EmT	AmD	381	SIG-SZ 473 Keil-/Zahnriemen wechseln	16.08.10 12:26	16.08.10 16:23	16.08.10 12:00	Nein
	EoA	AoD	380	DLG-UA 69 Mietwagen			13.08.10 12:00	Nein
	EmA	AmD	379	RV-UV 6 Reifen wuchten	13.08.10 14:16	13.08.10 15:31	13.08.10 13:46	Nein
	EmA	AmD	378	M-KF 395 Reifen wechseln	13.08.10 13:46	13.08.10 14:45	13.08.10 13:16	Nein
	EmT	AmD	377	M-IW 954 Reinigung	13.08.10 12:46	17.08.10 11:36	13.08.10 12:00	Nein

Sonderfall KV erstellt, Fzg ist aber noch nicht angeliefert



Für die Fälle, in welchen ein Kostenvoranschlag erstellt wird, das Fahrzeug jedoch erst zu einem späteren Zeitpunkt zur Reparatur kommt, ergibt sich das Problem, dass der Status des Projektes auf KVü (Kostenvoranschlag übermittelt) steht, das Fahrzeug selbst jedoch noch gar nicht im Hause ist.

Um diesen Zustand anzuzeigen wird bei diesen Fahrzeugen im Kontrolldialog und der Projektübersicht in der Spalte Status ein Warnschild angezeigt.

bis Reparaturfreigabe						
Eingang Ausgang Status						
!	Datum	Zeit	Ein	Stat.	Fahrzeug	Kennzeichen
	20.05.	12:00	EoA			OHNE
	25.05.	14:00	EoA		BMW/M 5	M-MM 5
	25.05.	14:00	EoA	 KVü	BMW/523i	NU-NU 100
	25.05.	14:31	EoA		BMW/Z 1	F-LK 8445
	25.05.	15:30	EoA		BMW/518i	K-LL 677

Hinweis, nachdem das Fahrzeug als angeliefert markiert wird, bleibt der Status KVü erhalten, das Warnsymbol verschwindet jedoch.

Kunde wartet

-  Kennzeichnet Projekte, bei welchen der Kunde auf die Fertigstellung wartet
-  Kennzeichnet Projekte, bei welchen der Kunde wartet und das Projekt selbst überfällig, hinter Plan oder kritisch ist

Hinweis: Die Option Kunde wartet wird in der Praxis in der Regel dann verwendet, wenn es sich um Arbeiten handelt, für welche dann direkt Personen oder bestimmte Arbeitsplätze zugeordnet werden.

Daher erfolgt in diesem Fall nach der Planung direkt die Nachfrage ob die Detailplanung vorgenommen werden soll.

Abteilungsdialog [Mechanik] [HB2]							
Abteilung		MA zugeordnet		Ohne MA		Bis	Refresh
!	Kennzeichen	Fzg.	Bearb.-Schritt	B-Sch. bis	S	Aus-Datum	
!	M-NN 843	BMW/328i E46	Mech	25.05.2010		25.05.2010	MA-10 M-MM 5 F-LK 8445 25.05 14:31 - 25.05 14:46
	M-MM 5	BMW/M 5	Mech (---)	25.05.2010		25.05.2010	MA-11 MA-9
!	F-LK 8445	BMW/Z 1	Mech (ReV)	25.05.2010		25.05.2010	HB1 25.05 14:00 - 25.05 14:15

Detailplanung

In Fällen von Standardarbeiten wie z.B. Reifenwechsel oder Achsvermessungen werden häufig feste Termine mit dem Kunden vereinbart. Um dafür notwendige Ressourcen verbindlich zu belegen, steht die Detailplanung zur Verfügung. Ein Projekt, welches eine Detailplanung enthält, wird bereits 7 Tage vor der eigentlichen Bearbeitung im Abteilungs- / Mitarbeiterdialog angezeigt.

Die Spalte Bearb. wird mit rotem Hintergrund dargestellt. Da der angezeigte Bearbeitungsschritt nicht zwingend dem aktuellen Bearbeitungsschritt entspricht wird der aktuelle Bearbeitungsschritt in Klammern zusätzlich angezeigt.

Das Beispiel in Zeile 1 zeigt ein Projekt, welches als aktuellen Bearbeitungsschritt und durchzuführenden Bearbeitungsschritt die Gruppe Mechanik enthält.

Zeile 2 zeigt ein Beispiel für welches eine Detailplanung im Schritt Mechanik vorhanden ist, das Fahrzeug selbst ist jedoch noch gar nicht in Bearbeitung.

Zeile 3 zeigt ein Beispiel für welches eine Detailplanung im Schritt Mechanik vorhanden ist, das Fahrzeug selbst ist aktuell in der Reinigung in Bearbeitung.

Im Bereich Mitarbeiter werden alle Mitarbeiter der Abteilung angezeigt.

Zusätzlich werden bei den Mitarbeitern die zugeordneten Aufträge angezeigt.

Mit gelbem Hintergrund werden Mitarbeiter angezeigt, welche dem Auftrag zugeordnet wurden, aber nicht zur aktuellen Abteilung gehören, im Beispiel der MA 9.

Ressourcen, die nicht zur Abteilung gehören und detailliert verplant wurden, werden mit rotem Hintergrund dargestellt, im Beispiel die Hebebühne 1 (HB1).

Alle Detailplanungen werden mit genauer Angabe von Datum und Uhrzeit angezeigt.

Abteilungsdialog [Lackierung] [Stammer (20)]													
Abteilung		MA zugeordnet		Ohne MA		Bis		Refresh		Suchen		Zeiterfassung	
!	Kennzeichen	Fzg.	Bearb.-Schritt ▲	B-Sch. bis	Standort	Aus-Datum	MA	Prio	P-Nr.				
⚠	FN-IX 39	BMW/3-ER REIHE (E46)/320 D TOURING	LBox	06.04 - 12:00		07.04 - 15:00	1	5	411				
	RV-XI 69	AUDI/A4 Avant S4	LBox (---)	08.04 - 16:15		15.04 - 16:00	0	5	413				
⚠	NU-GU 675	BMW/3er Coupe Katalysator/320 CI	LVor (ReV)	01.04 - 16:30		04.04 - 14:00	0	5	410				

Parallelbearbeitung / -planung

Im Normalfall entscheidet der aktuelle Bearbeitungsschritt in welchem Abteilungs- / Mitarbeiterdialog ein Fahrzeug zur Bearbeitung signalisiert wird. In Sonderfällen kann es jedoch vorkommen, dass Teile eines Fahrzeugs in einer zweiten Abteilung gleichzeitig oder auch bereits vor Anlieferung bearbeitet werden.

Ein typisches Beispiel dafür sind Neuteile die unabhängig vom restlichen Bearbeitungsstand lackiert werden können.

Arbeiten außerhalb des 'normalen' Ablaufs erhalten in der Planung die Order (Reihenfolge) = 0.

Solche Arbeiten werden im Abteilungs- / Mitarbeiterdialog sofort signalisiert. In Klammern wird neben dem durchzuführenden Bearbeitungsschritt der aktuelle Bearbeitungsschritt des 'normalen' Fahrzeugs angezeigt. Farblich werden solche Einträge in Orange dargestellt. Generell ist die Organisation solcher Arbeiten der Vorgehensweise bei Detailverplanung sehr ähnlich.

Neben der Anzeige gibt es auch für den Fall, dass ein solcher Bearbeitungsschritt erledigt wird, eine Sonderbehandlung. Wird dieser als erledigt markiert, erfolgt keine Nachfrage in welche Abteilung das Fahrzeug weitergeleitet werden soll, sofern es noch offene Bearbeitungsschritte gibt die vorher oder zeitgleich eingeplant sind.

Abkürzungen für Ein- und Ausgang

EmA - Eingang mit Annehmer-Termin => **EmA**

EoA - Eingang ohne Annehmer-Termin => **EoA**

EmT - Eingang (Abholung) mit Transporter => **EmT**

EaA - Eingang (Abholung) auf Achse => **EaA**

AoD - Ausgang ohne Disponenten-Termin => **AoD**

AmT - Ausgang (Auslieferung) mit Transporter => **AmT**


AmD - Ausgang (Auslieferung) mit Disponenten-Termin => **AmD**


AaA - Ausgang (Auslieferung) auf Achse => **AaA**


EP - Eingang Probefahrt (Ende) => **EP**

AP - Ausgang Probefahrt (Ende) => **AP**

Warnschilder

 **Gelbes Schild** = Überfällig, d.h. Fzg. sollte eigentlich bereits angeliefert oder abgeholt sein

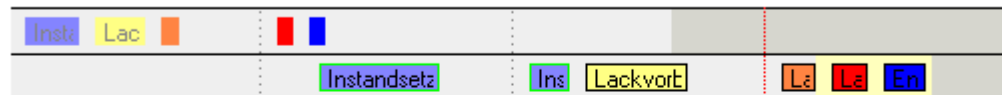
 **Roter Rand** = Hinter Terminplan, d.h. der aktuelle Bearbeitungsschritt entspricht nicht dem geplanten

 **Rotes Schild** = Kritisch, dafür gibt es zwei Gründe

- Jemand hat die Planung so verändert, dass der Abholtermin nicht mehr eingehalten werden kann
- Die Bedingungen Überfällig und Hinter Terminplan treffen zu. (also Auto ist noch nicht angeliefert, sollte laut Plan jedoch bereits in Bearbeitung sein oder Auto ist noch nicht abgeholt und immer noch in Bearbeitung)

Hinweis: Sofern die Option Kunde wartet eingestellt ist wird dies durch die Anzeige eines Uhrensymbols dargestellt, kommt es bei einem solchen Projekt zusätzlich zu einer der oben beschriebenen Warnungen wird dies durch eine rote Hintergrundfarbe in Verbindung mit dem Uhrensymbolsymbol dargestellt. Weitere Infos dazu unter Kunde wartet

Grafische Darstellung Bearbeitungsplan / -schritte



Schritt ist erledigt -> Kein Rahmen, graue Schrift

Schritt ist bereits begonnen -> Farbiger Rahmen schwarze Schrift (Farbe ist über Einstellungen Planung/Farben/Sonstige einstellbar)

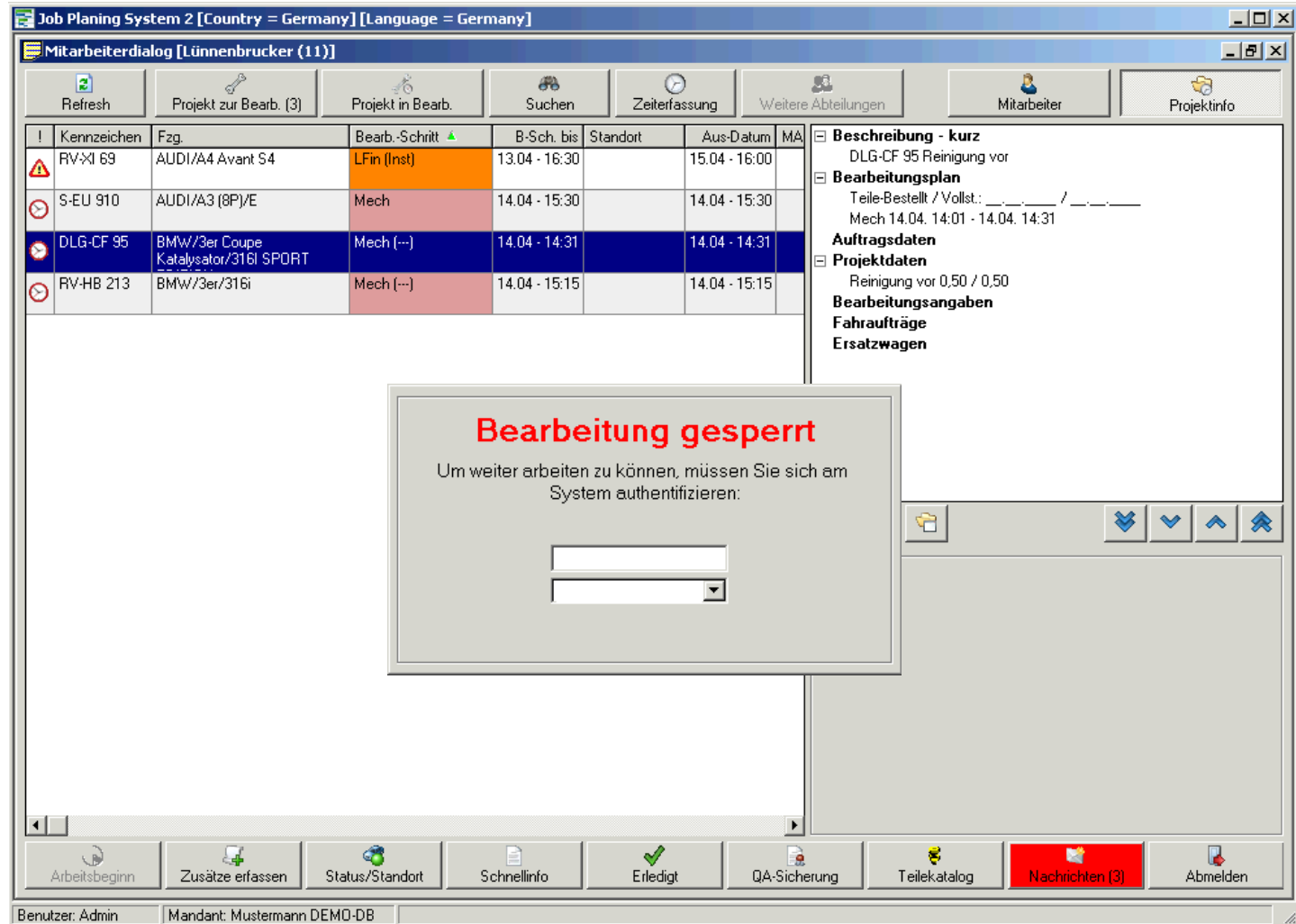
Schritt ist offen -> Schwarzer Rand + schwarze Schrift

Werkstattmonitor

In diesem Modus kann nur der Mitarbeiter-, Abteilungs- oder Zeiterfassungsdialog erreicht werden.

Um den Modus zu erhalten sind die folgenden Aufrufparameter zu verwenden

Parameter 'ACTION' - Wert 'GARAGEMODE'
 Parameter 'COMPID' - Wert 'ID eines bestimmten Mandanten' (Optional)
 Beispiel-Aufruf:
 "|ACTION=GARAGEMODE COMPID=1|"



The screenshot shows the 'Job Planing System 2' interface. The main window is titled 'Mitarbeiterdialog [Lünenbrucker (11)]'. It contains a table with the following data:

!	Kennzeichen	Fzg.	Bearb.-Schritt ▲	B-Sch. bis	Standort	Aus-Datum	MA
⚠	RV-XI 69	AUDI/A4 Avant S4	LFin (Inst)	13.04 - 16:30		15.04 - 16:00	
⌚	S-EU 910	AUDI/A3 (8P)/E	Mech	14.04 - 15:30		14.04 - 15:30	
⌚	DLG-CF 95	BMW/3er Coupe Katalysator/316i SPORT	Mech [---]	14.04 - 14:31		14.04 - 14:31	
⌚	RV-HB 213	BMW/3er/316i	Mech [---]	14.04 - 15:15		14.04 - 15:15	

Overlaid on the table is a dialog box titled 'Bearbeitung gesperrt' (Processing blocked). The message reads: 'Um weiter arbeiten zu können, müssen Sie sich am System authentifizieren:' (To be able to continue working, you must authenticate on the system:). Below the message are two input fields: a text box and a dropdown menu.

The right-hand pane of the main window shows details for the selected work order (DLG-CF 95):

- Beschreibung - kurz**: DLG-CF 95 Reinigung vor
- Bearbeitungsplan**: Teile-Bestell / Vollst.: ____ / ____
Mech 14.04. 14:01 - 14.04. 14:31
- Auftragsdaten**
- Projektdaten**: Reinigung vor 0,50 / 0,50
- Bearbeitungsangaben**
- Fahraufträge**
- Ersatzwagen**

The bottom status bar shows: Benutzer: Admin | Mandant: Mustermann DEMO-DB

Job Planning System 2 [Country = Germany] [Language = Germany]

Abteilungsdialog [Mechanik] [Stammer (20)]

Abteilung Refresh

I	Kennzeichen	Fzg.	Bearb.-Schritt ▲	B-Sch. bis	Standort	Aus-Datum	MA	Prio	P-Nr.	A-Nr.	L-Nr.	Projektbeschreibung	Verantwortlich	zugeordnete Mitarbeiter
	FN-RG 188	Peugeot/206	Mech	18.04 - 15:00		21.04 - 14:30	0	5	448	0	0	FN-RG 188 Mechanik Reifenwechsel		
	FN-RG 188	Peugeot/206	Mech	21.04 - 14:30		21.04 - 14:30	0	5	448	0	0	FN-RG 188 Mechanik Reifenwechsel		
⊖	S-EU 910	AUDI/A3 (8P)/E	Mech	14.04 - 15:30		14.04 - 15:30	0	5	445	0	0	S-EU 910 Reifenwechsel	Zweck (1)	Hebebühne 1; Lünnenbrucker (11)
⊖	DLG-CF 95	BMW//3er Coupe Katalysator/316i SPORT	Mech (---)	14.04 - 14:31		14.04 - 14:31	1	5	447	0	0	DLG-CF 95 Reinigung vor		Hebebühne 2; Lünnenbrucker (11)
⊖	RV-HB 213	BMW//3er/316i	Mech (---)	14.04 - 15:15		14.04 - 15:15	0	5	446	0	0	RV-HB 213 Reinigung vor		Hebebühne 1; Lünnenbrucker (11)

Abteilungsübersicht für zentralen Infomonitor, zeigt alle Projekte einer Abteilung mit zugeordnetem Mitarbeiter, Stand usw. an

Startparameter

Parameter 'ACTION' - Wert 'TEAMVIEW'

Parameter 'COMPID' - Wert 'ID eines bestimmten Mandanten' (Optional)

Parameter 'USER' - Wert 'Benutzername für die automatische Anmeldung am Programm' (Optional)

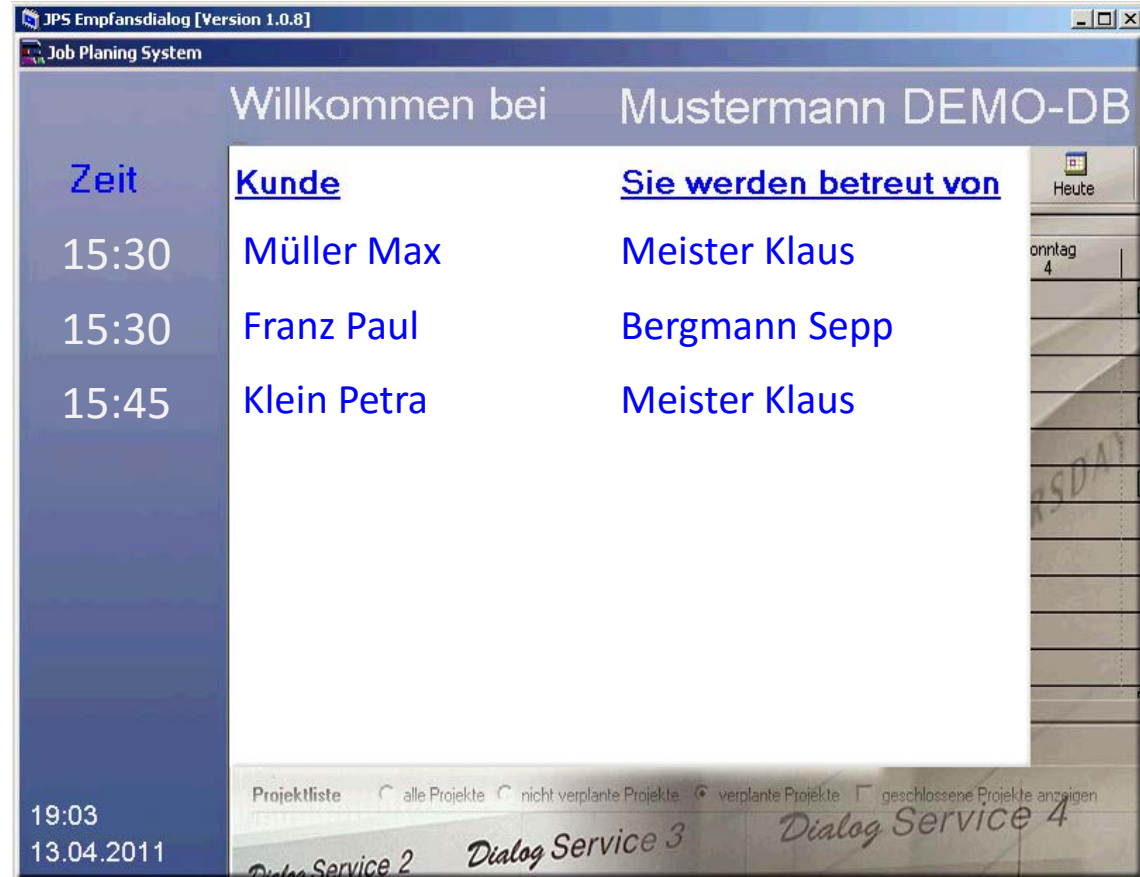
Parameter 'PWD' - Wert 'Passwort für den Benutzer für die automatische Anmeldung am Programm' (Optional)

Parameter 'REFRESH' - Wert 'Zeit in Sekunden für die automatische Aktualisierung der Anzeige' (Optional) (Default = 120 Sek.)

Beispiel-Aufruf: "| ACTION=TEAMVIEW COMPID=1 USER=Max PWD=muster REFRESH=300|"

Wird JPS2 mit diesem Aufrufparameter gestartet, wird automatisch der Abteilungsdialog mit der zuletzt gewählten Abteilung gestartet. Es stehen keine weiteren Programmfunktionen zur Verfügung.

Empfangsbildschirm, zeigt für alle eingeplanten Kunden eine Willkommensinfo an, das Layout ist konfigurierbar, als Hintergrund kann ein beliebiges Bild gewählt werden.



The screenshot shows a software window titled "JPS Empfangsdialog [Version 1.0.8]" and "Job Planing System". The main content area displays a reception screen with the following text:

Willkommen bei Mustermann DEMO-DB

<u>Zeit</u>	<u>Kunde</u>	<u>Sie werden betreut von</u>
15:30	Müller Max	Meister Klaus
15:30	Franz Paul	Bergmann Sepp
15:45	Klein Petra	Meister Klaus

At the bottom of the window, there is a "Projektliste" section with radio buttons for "alle Projekte", "nicht verplante Projekte", "verplante Projekte", and "geschlossene Projekte anzeigen". The background of the reception screen features a calendar and a wall with the text "Dialog Service 2", "Dialog Service 3", and "Dialog Service 4". The system clock shows "19:03" and "13.04.2011".

Messaging System Nachr.liste



Das Messagingsystem erlaubt die betriebsinterne Kommunikation aller Mitarbeiter untereinander. Alle Nachrichten sind nachvollziehbar und können bei Bedarf mit einem Projekt verknüpft werden. Die Nachrichtenliste zeigt alle gesendeten und empfangen Nachrichten an.

Markierte Nachricht ändern

Antwort zu markierter Nachricht anlegen

Zwischen verschiedenen Ansichten wechseln

Markierte Nachricht als Gelesen oder Erledigt markieren

Neue Nachricht anlegen

Nicht gelesene Nachrichten werden in Rot dargestellt

Der Typ zeigt an ob die Nachricht G(esendet) oder E(mpfangen) wurde

Auswahl für wen die Liste angezeigt werden soll, nur für Administratoren verfügbar

Nachrichteninhalt

Zeigt an wie viele die Nachricht erhalten, gelesen und als erledigt markiert haben

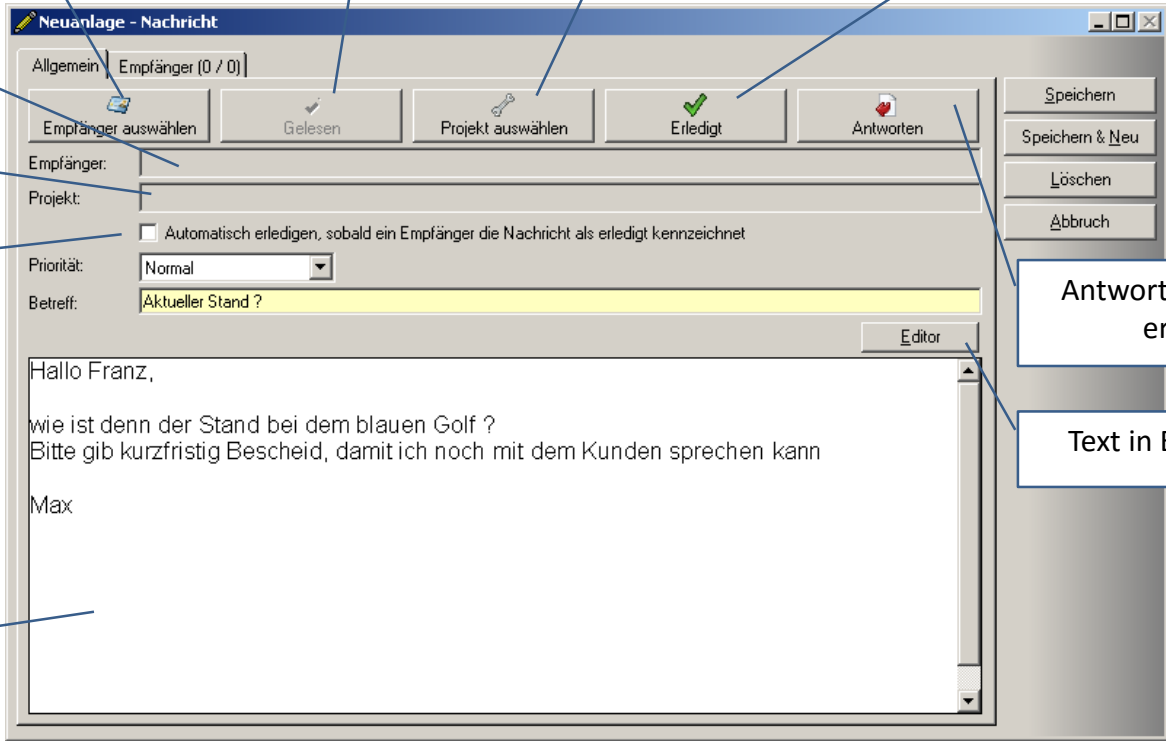
Nachrichtenliste [Tietze (4)] - [Offene]

Neu
Ändern
Antworten
Refresh
Ansicht
Gelesen
Erledigt
Ressource

I	Typ	Betreff	Priority	Kennzeichen	P-Nr.	Ersteller	gelesen	Anz. Empfänger	Empfänger	Erledigt	gelesen Datum
	E	Wird das Fzg fertig	Normal		0	Stammer (20)	Nein	1 / 0 / 0	Tietze (4)		
	G	Re: Re: Teile 1001	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 0 / 0	Teilebeschaffer (R)		19.04.2011
	E	Re: Teile 1001	Normal	FN-RG 188	453	Teilebeschaffer	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		19.04.2011
	G	Teile 1001	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Teilebeschaffer (R)		19.04.2011
	G	Re: Re: Zum letzten Mal ich brauche die	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Teilebeschaffer (R)		18.04.2011
	E	Re: Zum letzten Mal ich brauche die Teile	Normal	FN-RG 188	453	Teilebeschaffer	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		18.04.2011
	G	Zum letzten Mal ich brauche die Teile	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Teile-Verantw.		14.04.2011
	G	Re: Re: Mir fehlen immer noch die Teile XYZ	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		14.04.2011
	G	Re: Pass dieses mal bloss auf	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		14.04.2011
	G	Re: Re: Re: Re: Mir fehlen immer noch die	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		14.04.2011
	E	Re: Re: Re: Mir fehlen immer noch die Teile	Normal	FN-RG 188	453	Teilebeschaffer	Ja	1 / 1 / 0	Teile-Verantw.		14.04.2011
	G	Re: Re: Mir fehlen immer noch die Teile XYZ	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 0	Tietze (4)		14.04.2011
	E	Re: Mir fehlen immer noch die Teile XYZ	Normal	FN-RG 188	453	Teilebeschaffer	Ja	1 / 1 / 0	Teile-Verantw.		14.04.2011
	G	Mir fehlen immer noch die Teile XYZ	Normal	FN-RG 188	453	Tietze (4)	Ja	1 / 1 / 1	Teile-Verantw.		14.04.2011

ich warte jetzt schon zwei Wochen

Bei Neuanlage einer Nachricht wird die gleichnamige Maske geöffnet um Inhalt und Empfänger zu bearbeiten. Ist die Nachricht mit einem Projekt verknüpft gibt es eine ‚vereinfachte Empfängerauswahl‘ auf diese wird hier nicht eingegangen.



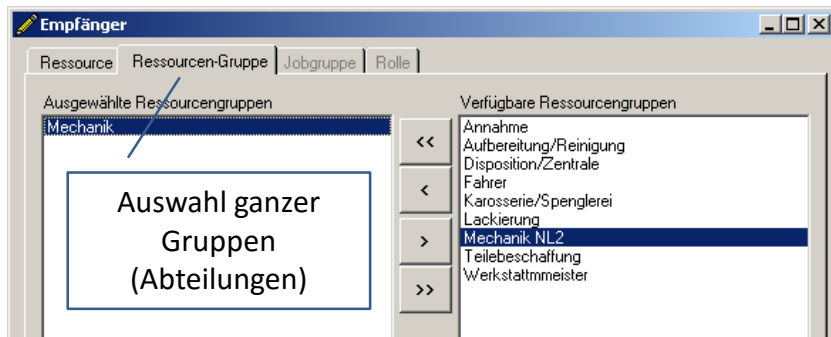
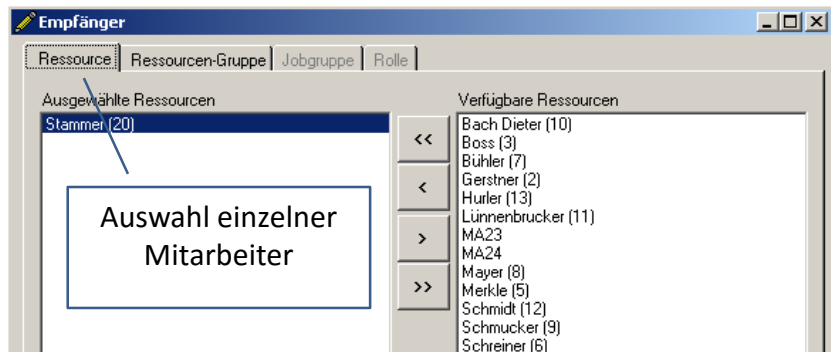
The screenshot shows a software dialog box titled "Neuanlage - Nachricht". It contains several fields and buttons. Callouts point to various elements:

- Öffnet Empfängerauswahl**: Points to the "Empfänger auswählen" button.
- Nachricht als gelesen markieren**: Points to the "Gelesen" button.
- Öffnet Projektliste**: Points to the "Projekt auswählen" button.
- Kennzeichnet Nachricht als erledigt**: Points to the "Erledigt" button.
- Antwort zu Nachricht erstellen**: Points to the "Antworten" button.
- Text in Editor öffnen**: Points to the "Editor" button.
- Enthält gewählten Empfänger**: Points to the "Empfänger:" field.
- Enthält verknüpftes Projekt**: Points to the "Projekt:" field.
- Falls gesetzt, wird die Nachricht automatisch bei allen Empfängern als erledigt markiert sobald einer diese als „Erledigt“ kennzeichnet**: Points to the checkbox "Automatisch erledigen, sobald ein Empfänger die Nachricht als erledigt kennzeichnet".
- Nachrichtentext bearbeiten, Rechtsklick erlaubt Übernahme / Definition von Vorgaben**: Points to the text area containing "Hallo Franz, wie ist denn der Stand bei dem blauen Golf? Bitte gib kurzfristig Bescheid, damit ich noch mit dem Kunden sprechen kann. Max".

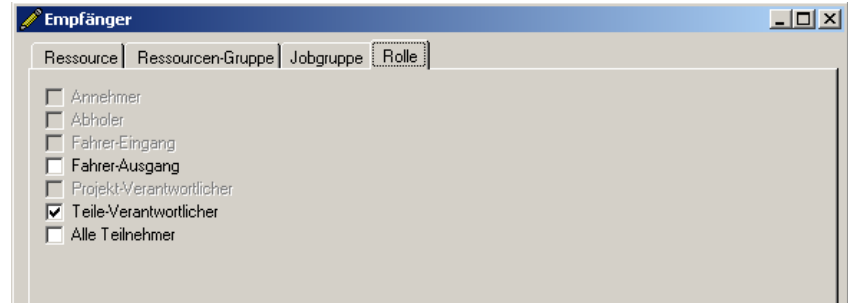
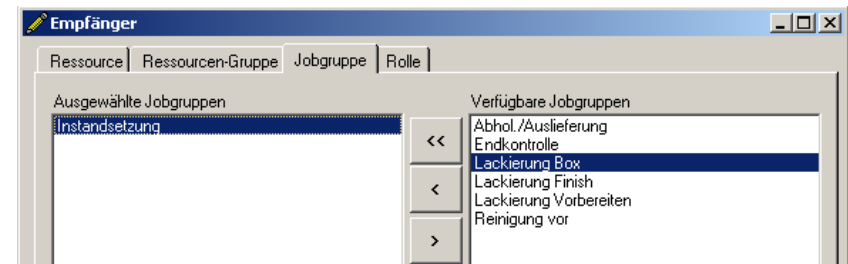
Buttons on the right side include: "Speichern", "Speichern & Neu", "Löschen", and "Abbruch".

Als Empfänger einer Nachricht stehen Mitarbeiter, Abteilungen, Rollen und Bearbeitungsschritte zur Verfügung. Rollen und Bearbeitungsschritte sind jedoch nur verfügbar sofern die Nachricht mit einem Projekt verknüpft ist.

Generell verfügbar



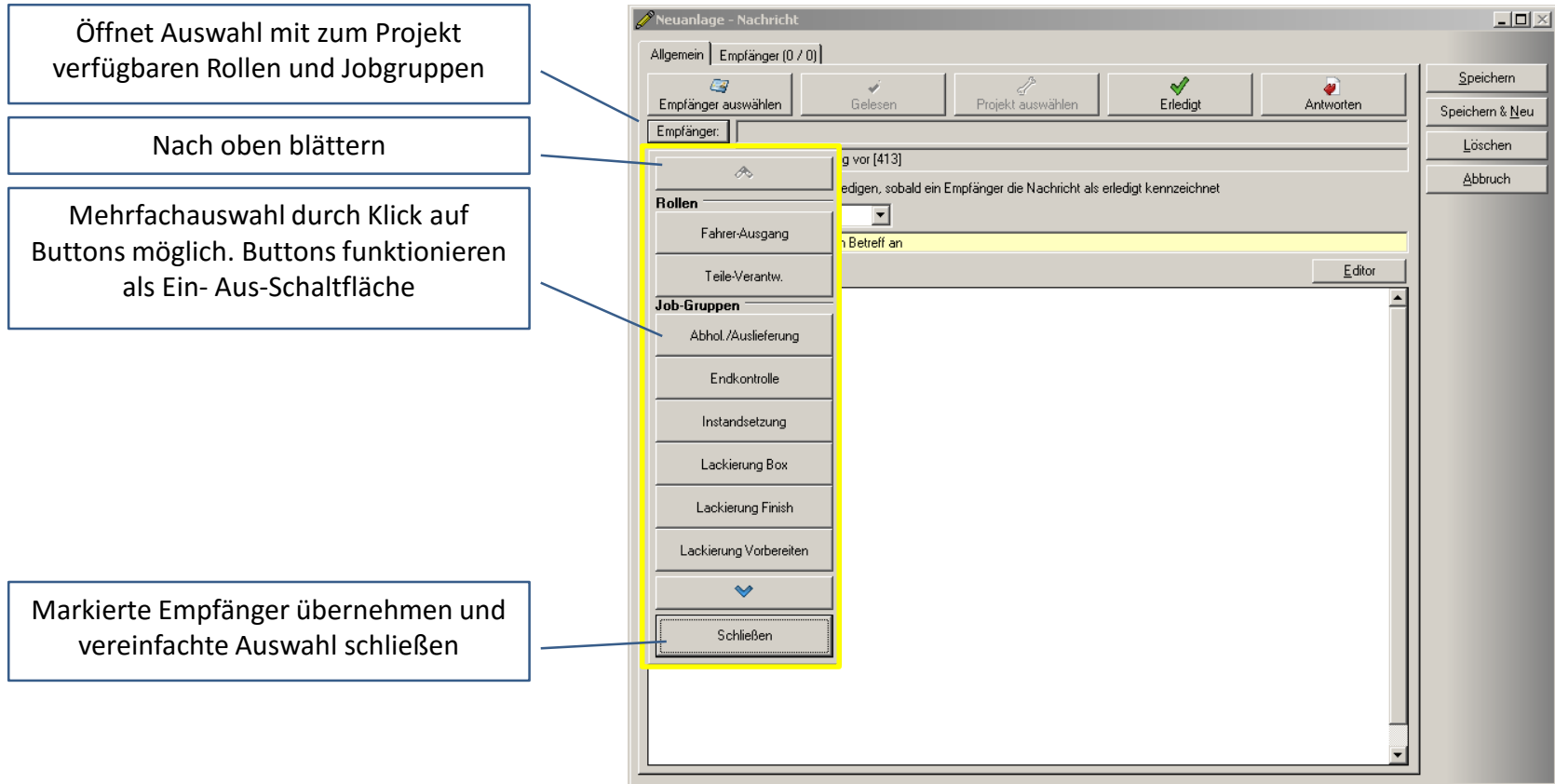
Nur verfügbar sofern Nachricht mit Projekt verknüpft wurde



Als Jobgruppen und Rollen sind nur Einträge verfügbar die auch beim Projekt verwendet wurden

Option „Alle“: Die Nachricht wird an alle Mitarbeiter gesendet, in der Nachrichtenliste werden solche mit einem Gruppensymbol (zwei Personen) markiert
Option „Automatisch erledigen“, sobald ein Empfänger die Nachricht erledigt hat. Mit dieser Option haben Sie die Möglichkeit Nachrichten an mehrere Empfänger zu senden. Die Nachricht wird jedoch bei allen Empfängern auf erledigt gesetzt sobald der erste diese als erledigt markiert hat. Damit ist es einfach möglich Aufgaben in eine Gruppe zu senden. In der Nachrichtenliste werden solche Nachrichten mit dem Symbol 'grüner Haken' markiert.

Bei Neuanlage einer Nachricht zu einem Projekt wird eine ‚vereinfachte Empfängerauswahl‘ angeboten. Diese zeigt speziell die mit dem Projekt verknüpften Jobgruppen (Bearbeitungsschritten) und Rollen an. Weiterhin ist die Bedienung auf die Arbeit an einem Touchscreen Monitor ausgelegt.



The screenshot shows a software window titled 'Neuanlage - Nachricht'. The interface includes a menu bar with 'Allgemein' and 'Empfänger (0 / 0)'. Below the menu are buttons for 'Empfänger auswählen', 'Gelesen', 'Projekt auswählen', 'Erledigt', and 'Antworten'. On the right side, there are buttons for 'Speichern', 'Speichern & Neu', 'Löschen', and 'Abbruch'. The main area contains a text field for 'Empfänger:' followed by a list of roles and job groups. The roles listed are 'Fahrer-Ausgang' and 'Teile-Verantw.'. The job groups listed are 'Abhol./Auslieferung', 'Endkontrolle', 'Instandsetzung', 'Lackierung Box', 'Lackierung Finish', and 'Lackierung Vorbereiten'. At the bottom of the list is a 'Schließen' button. A yellow box highlights the list of roles and job groups, and a blue box highlights the 'Schließen' button. Four callout boxes provide instructions: 'Öffnet Auswahl mit zum Projekt verfügbaren Rollen und Jobgruppen' points to the 'Empfänger auswählen' button; 'Nach oben blättern' points to the 'Empfänger:' label; 'Mehrfachauswahl durch Klick auf Buttons möglich. Buttons funktionieren als Ein- Aus-Schaltfläche' points to the list of roles and job groups; and 'Markierte Empfänger übernehmen und vereinfachte Auswahl schließen' points to the 'Schließen' button.

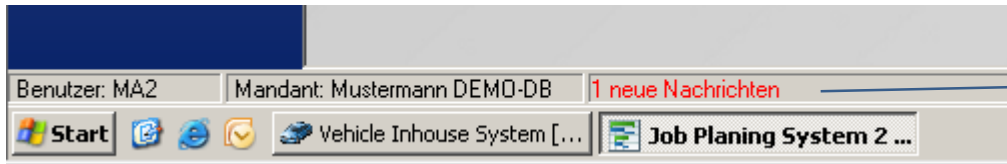
Öffnet Auswahl mit zum Projekt verfügbaren Rollen und Jobgruppen

Nach oben blättern

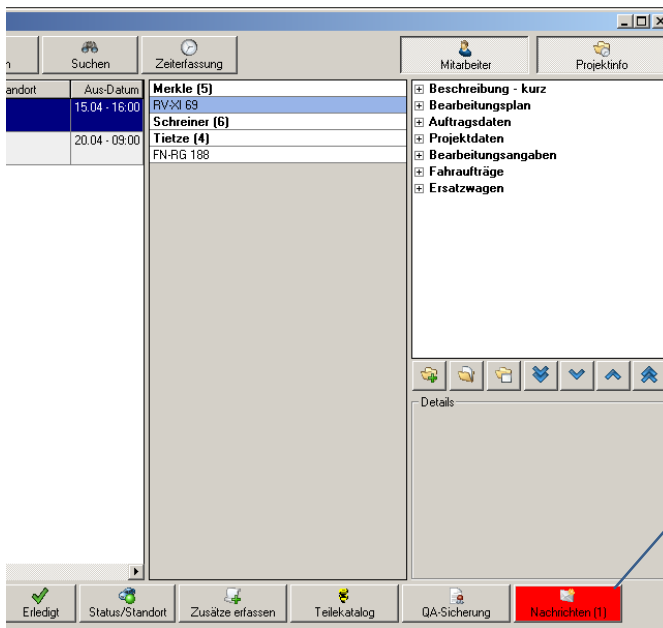
Mehrfachauswahl durch Klick auf Buttons möglich. Buttons funktionieren als Ein- Aus-Schaltfläche

Markierte Empfänger übernehmen und vereinfachte Auswahl schließen

Die Information, dass nicht gelesene Nachrichten vorhanden sind geschieht in mehreren Bereichen. Dabei ist zu unterscheiden ob eine Nachricht direkt an den angemeldeten Benutzer adressiert wurde oder ob er diese ggfs. ‚nur‘ zusätzlich z.B. als Abteilungsverantwortlicher angezeigt bekommt.



Im Fussbereich von JPS2 werden nicht gelesene Nachrichten, welche direkt an den angemeldeten Benutzer gesendet wurden, in roter Schrift signalisiert. Ein Doppelklick darauf öffnet die Nachrichtenliste.



In den Detailmasken Abteilungs-, Mitarbeiter-, Fahrerdialog und der Projektdetailmaske werden nicht gelesene Nachrichten durch einen roten Button signalisiert. Beachten Sie bitte, dass in diesen Bereichen ggfs. auch Nachrichten signalisiert werden, welche dem angemeldeten Benutzer nicht direkt zugestellt wurden. Weitere Informationen dazu entnehmen Sie bitte der Beschreibung ‚Nachrichtenbereiche‘

Zusätzlich wird eine neue Nachricht als Mail-Symbol im System Tray von Windows angezeigt. Dies setzt jedoch voraus dass JPS2 zumindest gestartet ist.

In den verschiedenen Bereichen werden jeweils angepasste Ansichten der Nachrichtenliste verwendet, dies bedeutet, dass in der Nachrichtenliste ggfs. unterschiedliche Inhalte sichtbar sind je nachdem von wo diese geöffnet wird .

1. Allgemeine Nachrichtenliste

Signalisierung im Tray und im Fuß des Applikationsfensters (Aktualisierung jede Sekunde)

Defaultansicht: Offene (nicht erledigt)

Inhalt: Nachrichten die an den angemeldeten Benutzer (über die Ressource) adressiert sind als Ersteller **oder** Empfänger

2. Im Projekt

Signalisierung über Button in Projektdetailmaske (nur für angem. Benutzer gefiltert auf Projekt)

Defaultansicht: Alle

Inhalt: Alle Nachrichten, an alle Empfänger vom Typ G(esendet) die mit dem Projekt verknüpft sind. Nachrichten vom Typ E(mpfangen) werden nur angezeigt wenn diese an den angemeldeten Benutzer gerichtet sind.

Hinweis: Nachrichten an den angemeldeten Benutzer die nicht dem Projekt zugeordnet sind werden **nicht angezeigt**.

Neue Nachrichten werden automatisch mit dem Projekt verknüpft

3. Im Abteilungsdialog

Signalisierung als Zahl im Button

Defaultansicht: Offene, alle Empfänger

Inhalt: Zeigt alle Nachrichten welche einer Jobgruppe (Bearbeitungsschritt) oder der angemeldeten Ressource zugeordnet sind.

Nachrichten an eine Jobgruppe (Bearbeitungsschritt) können optional übernommen werden.

Hinweis: Nachrichten an eine Jobgruppe (Bearbeitungsschritt) können i.d.R. erst nach Zuteilung eines Mitarbeiters endgültig aufgelöst werden. Aus diesem Grund werden diese in den Abteilungsansichten zusätzlich signalisiert, dies gilt auch wenn bereits eine Zuordnung eines konkreten Mitarbeiters zu einer Jobgruppe stattgefunden hat. Fazit bei Nachrichten an eine Jobgruppe wird der Abteilungsverantwortliche zusätzlich informiert.

4. Im Mitarbeiterdialog

Signalisierung als Zahl im Button

Defaultansicht: Offene

Inhalt: Nachrichten die an den angemeldeten Benutzer (über die Ressource) adressiert sind als Ersteller oder Empfänger

5. Im Fahrerdialog

Die Anzeige erfolgt je nach gewählter Ressource

Einzelressource

Signalisierung über Button

Defaultansicht: Offene

Zeigt alle Nachrichten welche der angemeldeten Ressource (am Fahrerdialog) als Ersteller oder Empfänger zugeordnet sind

Ressourcengruppe

Signalisierung über Button

Defaultansicht: Offene, alle Empfänger

Zeigt alle Nachrichten welche der Jobgruppe (Bearbeitungsschritt) oder der angemeldeten Ressource als Ersteller oder Empfänger zugeordnet sind. Nachrichten an eine Jobgruppe (Bearbeitungsschritt) können optional übernommen werden.


Alle

Nicht verfügbar

Reporte Fahrzeug-Kennzeichnung



Die Fahrzeugkennzeichnung identifiziert ein Fahrzeug schnell mit den wichtigsten Daten. Drucken Sie diese aus und legen diese hinter die Windschutzscheibe oder einen anderen geeigneten Ort am Fahrzeug. Die Variante Mechanik gibt die Ein- Ausgangsdaten incl. Zeiten aus, bei der normalen Variante für den K&L Bereich wird nur das Eingangsdatum ausgegeben.

Schlüssel-Nr.	Auftrag Nr.:	
12	Auftrag Nr.:	374
	Projekt Nr.:	596
	Kfz-Kennzeichen:	FN-BX 865

Eingang: 25.05.2011 08:00

Ausgang: 25.05.2011 14:30

Dienstag, 24. Mai 2011
Mustermann DEMO-DB

Kunde: Janjic
Telefon: 07665-9993027 privat

Reporte Fzg-Übernahme-/Übergabeprotokoll



Mit dem Übernahmeprotokoll dokumentieren Sie die Übernahme eines Fahrzeugs vom Kunden. Mit dem Übergabeprotokoll dokumentieren Sie die Rückgabe des Fahrzeugs. Sind beim Projekt Fahraufträge hinterlegt werden diese auf der zweiten Seite jeweils explizit mit ausgegeben. Beim Projekt erfasste Informationen zur Übernahme werden in beiden Protokollen verwendet. Die Grafik des Fzg. dient der einfachen Erfassung von Schäden am Fahrzeug.

Fa. Mustermann

Musterweg 12
39599 Musterstadt

Fahrzeugübernahmeprotokoll

24.05.2011

Anlieferung durch Kunde

Auftrag-Nr.: 374 Projekt-Nr.: 996 Schlüssel-Nr.: 12



Fahrzeug: OPEL Astra Caravan
Kennzeichen: FN-BX 865

Adresse: Janki, Zs. No. 1
Muckelhofweg 10
79224 Umkirch

Anlieferung: 24.05.2011 17:26
Annehmer: Zweck* (P)

Telefon: 07965-9993027 privat (G)
0172-764-3527 (P)

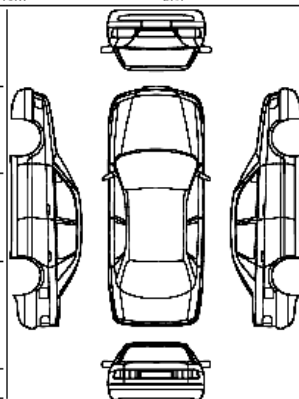
Bratzweigen: eingeparkt von: bis:

Projektschreibung:
FN-BX 865 Belüftung vor

Zusatzinfos zum Projekt:

Schäden am Fahrzeug:
Hilft II. Seite wieder einzutrotzt

Wertgegenstände im Fahrzeug: Ja Nein
iPod



Fahrzeugkennnummer: _____ KM-Stand: _____

Fahrzeugschein: Original Kopie Nein
Kennzeichen: 1 2 Keines
Fahrzeugschlüssel: 1 2

Datum/Urzeit _____ Unterschrift Annehmer _____ Unterschrift Kunde _____

Bankverbindung: Sparkasse, Musterstadt * BIC: 2509 0510 * Konto-Nr.: 999 999

Streckeninformationen

Fahrzeug: MERCEDES-BENZ/A-Klasse/A 140 Elegance
Kennzeichen: RVAVD 146 Projekt-Nr.: 574

Adresse: AH Pomer GmbH
Altenallee 37
78176 Birmbeurg/Reichbühlgen

Telefon: 07702-3320 (G)

Abfahrt: 18.05.11 11:00 Ankunft: 18.05.11 11:00
Entf. / Fahrzeit: 0,00 km / 0 min. Standzeit: 15 min.
Beim Kunde: Ja Auf Achse: Nein

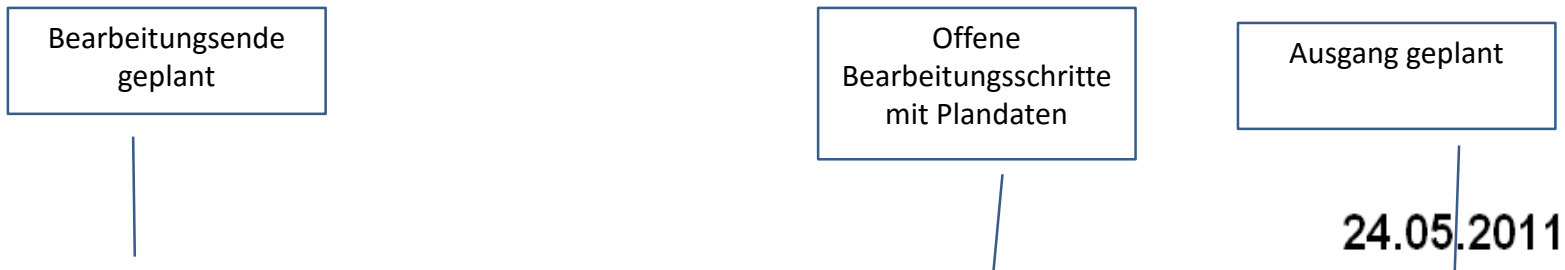
Adresse: Michmann DEMO-DB
Mandlbergweg 12
89346 Biberach

Telefon: _____

Abfahrt: 18.05.11 11:15 Ankunft: 18.05.11 11:15
Entf. / Fahrzeit: 0,00 km / 0 min. Standzeit: 0 min.
Beim Kunde: Nein Auf Achse: Nein

Die Projektliste stellt die Projekte in den gleichen Statusgruppen wie der Kontrolldialog zur Verfügung. Damit ist diese besonders geeignet laufende Projekte zu überwachen. Neben den Projektkopfdaten werden alle geplanten Bearbeitungsschritte die noch **nicht** erledigt sind angezeigt.

Eine typische Anwendung für die Liste ist, der Ausdruck aller Projekte die in Kürze zur Auslieferung geplant sind aber noch nicht fertig zur Abholung sind. Filtern Sie dazu auf das Ausgangsdatum und den Status um die dazugehörigen Projekte auszugeben.



Projektliste

Sch.-Nr / A-Nr	Kennzeichen	Ende	Eingang	Ein	Aus	Hol	Bring	Verantwortlicher	Niederlassung	Status / B-Schritt	Ausgang
Projektbeschreibung			Ersatzwagen	Ein	Aus	Hol	Bring	Kunde		Mandant aus Auftrag	
Notiz				Fahrzeugbezeichnung					Offene Bearbeitungsschritte		
3 / 353 VW Eos	GZ-PP 606	24.05.11 12:30	12.05.11 00:00	EoA	AoD	Nein	Nein	Stammer (20) Bommel Max	ReiV Mech EnKo	In Bearbeitung / ReiV Mustermann DEMO-DB 24.05.11 07:00 - 24.05.11 07:30 24.05.11 07:30 - 24.05.11 11:30 24.05.11 11:30 - 24.05.11 12:30	24.05.11 12:30
4 / 0 DLG-CF 95 Reinigung vor	DLG-CF 95	26.05.11 10:45	13.05.11 08:00	EoA	AoD	Nein	Nein	Werner Haas	Inst	In Bearbeitung / Inst Mustermann DEMO-DB 24.05.11 07:00 - 26.05.11 10:45	26.05.11 10:45
8 / 370 Service groß und Räderwechsel Herrn Busch unbedingt anrufen falls Fragen zum Klappen sind	DLG-HJ 851	24.05.11 13:30	24.05.11 08:00	EmA	AoD	Nein	Nein	Zweck* (1) Busch Willi	Mech	In Bearbeitung / Mech Mustermann DEMO-DB 24.05.11 09:00 - 24.05.11 13:30	24.05.11 17:00

Reporte Projektauswertung



Zur Auswertung abgeschlossener Projekte nach Termintreue und Produktivanteil eines Projektes

Projektauswertung

24.05.2011

24.05.2011

Projekt-Nr.

Auftrags-Nr.

Schlüssel Nr.

Stunden welche das Fahrzeug im Betrieb war, ermittelt aus realem Ein- Ausgangstermin bei abgeholt, sonst aus Planzeiten Ein/Aus

Prod.anteil 1 = Arbeit gepl. / Fzg. in Betrieb
Prod.anteil 2 = Arbeit Auf. / Fzg. in Betrieb
Prod.anteil 3 = Arbeit gest. / Fzg. in Betrieb

Anzahl Terminverschiebungen

Zeit in Std. zwischen **realem** Eingang und Reparaturfreigabe

Ein/Aus geplant

P-Nr.	A-Nr.	Sch.-Nr.	Anz.	Eingang	Ein	Not	Niederlassung	Fzg. in Betrieb	Arbeit gepl.	Produktivanteil 1	Mandant aus Auftrag
Projektbeschreibung	Kunde			Ausgang	Aus	Bring	Ersatzwagen	Zeit bis Rep. Freig.	Arbeit Auf.	Produktivanteil 2	Status / B-Schritt
Kennzeichen						Fahrzeugbezeichnung			Arbeit gest.	Produktivanteil 3	Verantwortlicher
556	353	3	1	12.05.11 00:00	EoA	Nein		0,00	6,50	0,00 %	Mustermann DEMO-DB
VW Eos				24.05.11 12:30	AoD	Nein		0,00		0,00 %	In Bearbeitung / Reiv
GZ-PP 606	Bommel Max					VW/Eos/2.0 TSI				0,00 %	Stammer (20)
561	355	0	0	16.05.11 13:00	EmT	Ja	NL 1	46,97	7,00	670,95 %	Mustermann DEMO-DB
M-JG 229				24.05.11 14:02	AoD	Nein		0,00	7,00	40257,14 %	Abgeholt / -----
M-JG 229	Autohaus Melkus GmbH					BMW/523iA Steptronic				0,00 %	
562	356	14	0	17.05.11 09:00	EmT	Ja		0,00	9,50	0,00 %	Mustermann DEMO-DB
BMW 850 CSI				24.05.11 16:30	AoD	Nein		0,00		0,00 %	Angeliefert
S-HK 804	AH Sehringer					BMW/850 CSI				0,00 %	Stammer (20)
587	368	0	0	19.05.11 10:00	EoA	Nein		0,00	1,50	0,00 %	Mustermann DEMO-DB
Testauftrag VCS ohne Übergabe				24.05.11 15:00	AoD	Nein		0,00		0,00 %	
OHNE	Barverkauf									0,00 %	Zweck* (1)

Verplante Arbeit laut Projekt

Arbeit aus verknüpftem Auftrag

Gestempelte Arbeit aus Auftrag ab Status IA oder RE

Listet Projekte nach Bearbeitungsschritt auf. Filtern Sie den gewünschten Bearbeitungsschritt und den Zeitraum in welchem dieser erledigt wurde um eine Aufstellung zu erhalten welche Abteilung welche Projekte in diesem Zeitraum erledigt hat.

Die Anz(ahl) gibt aus wie häufig der Bearbeitungsschritt im Projekt enthalten war. Damit haben Sie ebenfalls die Möglichkeit Projekte bei welchen z.B. Nacharbeiten nötig waren heraus zu finden.

Gibt an wie häufig ein Bearbeitungsschritt im Projekt vorhanden ist

Bearbeitungsschritte

24.05.2011

P-Hr	A-Hr	Sch-Hr	Erledigt	Anz.	Eingang	Ein	Hol	Niederlassung	Kunde	Verantwortlicher
Projektbeschreibung	Status / B-Schritt	Ausgang	Aus	Bring	Kennzeichen	Fahrzeugbezeichnung	Mandant aus Auftrag			
595	373	0	24.05.11 11:35	1	24.05.11 08:00	EoA	Nein		Nöltner Johannes	
SIG-SQ 291 Mechanik	Abgeholt / Mech	24.05.11 15:34	AoD	Nein	SIG-SQ 291	TOYOTA/Carina Liftback 2,0 GLI - A	Mustermann DEMO-D			
293	0	0	11.10.10 15:06	1	11.10.10 13:00	EmA	Nein		Barverkauf	
UL-YX 161 Öl wechseln	Abgeholt / Mech	11.10.10 15:26	AmD	Nein	UL-YX 161	AUDIA3 (TYP 8P)/QUATTRO	Mustermann DEMO-D			
290	0	0	11.10.10 07:56	1	08.10.10 14:57	EmA	Nein		Schneider Wilfried	
UL-LG 52 Reifen wuchten	Abgeholt / Mech	11.10.10 09:06	AaA	Ja	UL-LG 52	BMW/318i Cabrio	Mustermann DEMO-D			
289	0	0	08.10.10 14:50	1	08.10.10 13:30	EmA	Nein		KSR EDV Ing Büro GmbH	
NU-MQ 762 Reifen wechseln	Abgeholt / Mech	08.10.10 14:30	AmD	Nein	NU-MQ 762	VOLVO/S 80 (T)/T6 PREMIUM	Mustermann DEMO-D			
287	0	0	07.10.10 16:16	1	07.10.10 13:00	EmA	Nein		WENNINGER Nikolaus	
NU-SG 27 Mechanik	Abgeholt / Mech	11.10.10 09:47	AmD	Nein	NU-SG 27	BMW/3-ER REIHE (E46)/318 CI	Mustermann DEMO-D			

Listet alle Fahraufträge auf, inhaltlich entspricht die Liste der Maske Fahraufträge. Typisch wird die Liste zur Vorplanung oder als Arbeitshilfe verwendet um die Fahrten zu disponieren.

Transportliste

24.05.2011

Typ	Abfahrt	Kennzeichen	Ersatzwagen	Start-Adresse	Ziel-Adresse	Fahrerinfo
Beim Kunde	Fahr- / Standzeit Entfernung	Fahrzeugbezeichnung Niederlassung	Transporter Fahrer			
Eingang Nein	23.06.10 08:00 18 Min. / 0 Min. 0,0 km	FN-ZV 544 BMW/M 1	Auf Achse Gerstner [®] (Z)	Eiche, Uwe Am Langenhorster Bahnhof 9 49607 Ochtrup 02553-3834 (G) 0172-530-1235 (P)	Mustermann DEMO-DB Mandanterweg 12 89346 Bibertal	
Eingang Nein	23.06.10 08:36 36 Min. / 0 Min. 0,0 km	M ET 237 BMW/320i Coupe	Auf Achse Gerstner [®] (Z)	A. Baldegger AG Stadtfeld 1 39240 Calbe/Saale 0171-855-2940 (P)	Mustermann DEMO-DB Mandanterweg 12 89346 Bibertal	
Ausgang Nein	24.06.10 09:17 30 Min. / 0 Min. 0,0 km	SIG-NL 701 FORD/MONDEO TURNIER/G	Ja Gerstner [®] (Z)	Groß, Reiner Karlst. 24 46268 Greven 0251-798110 (G) 02571-6871 (P) 0049 (A)	Mustermann DEMO-DB Mandanterweg 12 89346 Bibertal	

Kontakt und Support

Sie haben Fragen, wir sind für Sie da!

KSR EDV-Ingenieurbüro GmbH

Adenauerstraße 13/1

D-89233 Neu-Ulm

Sie erreichen uns **telefonisch** unter

0731 / 20 555 - 0

Per **Fax** unter

0731 / 20 555 - 450

Öffnungszeiten

Montag - Donnerstag 08.00 bis 18.00 Uhr

Freitag 08.00 bis 16.30 Uhr

Erstellen Sie eine **Online Support Anfrage (OSA)**

www.osa.ksredv.de

und wir rufen zurück

Direkt per **E-Mail**

support@ksredv.de

» bei technischen Fragen, Support

info@ksredv.de

» bei Fragen zu Angeboten und Preisen, Vertrieb

» bei Fragen zu Rechnungen, Buchhaltung

